



Le laser fibre

LS 1530 LC

PARAMETRES



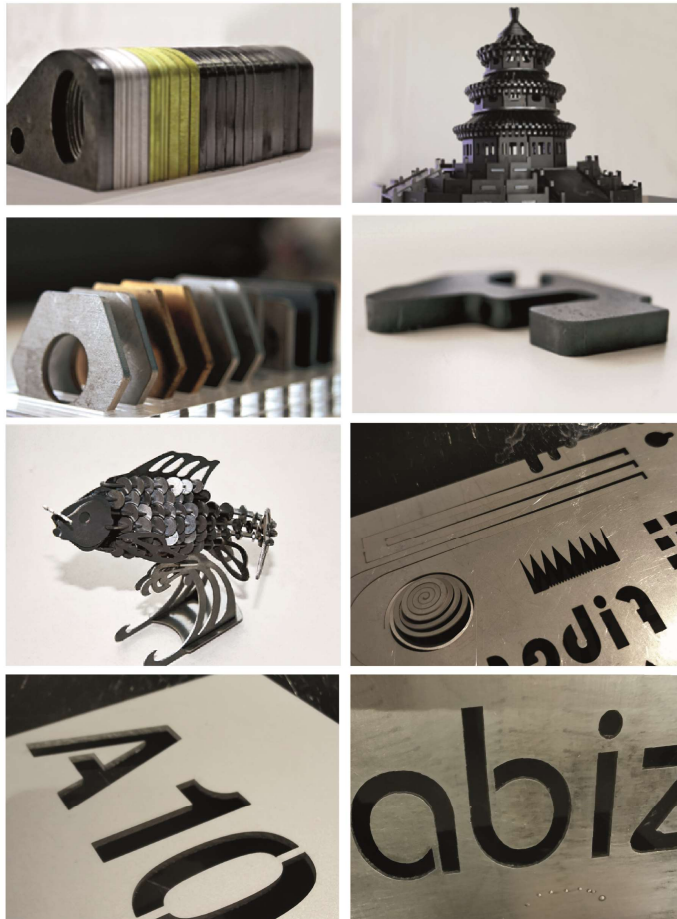
Composant	Machine	Refroidisseur 6200
Dimension (L*W*H)m	4440* 2500* 1860mm	0.8×0.5×1m
Quantité (ensemble)	1	
Poids	2000KG	
Poids total	2500KG	
MH(m3)/s	20.65	
Emballage	Bois	
Type	Table ouverte	
Modèle	LS3015LC	
Puissance laser	1500W 2000W 3000W(Optional)	
Délai de livraison	60-90J ou stock	
Zone de travail	3000mm x 1500mm	
Répétabilité	±0.02mm	
Vitesse fonctionnement maximale	80m/min	
Accélération maximale	1G	
Tension et fréquence	380V/50HZ/60HZ/60H	



lazarus

LASER FIBRE DE DECOUPE

Exemples de découpes



Découpe avec source laser IPG, RAYCUS ou RECI selon votre choix de configuration de source laser en fonction de vos besoins de vitesses et d'épaisseurs.



lazarus

LASER FIBRE DE DECOUPE

Répétabilité	±0.02mm
Vitesse maximum De déplacement	120m/min
Acceleration	1.5G
Tension alimentation	380V/50HZ/60HZ

Configurations

Composants machines



Tête Raytools de série
Conception anti-collision,
réglage en hauteur auto
focus haute sensibilité.
Options PRECITEC/WSX



Servomoteurs

Axe Y: Double Japan
YASKAWA/Inovance Servo
moteurs.

Axe X: Japan YASKAWA
/Inovance Servo moteurs.

Axe Z: Japan YASKAWA
/Inovance Servo moteurs



Source Laser

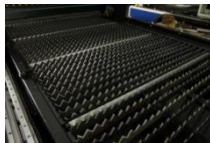
100,000 heures de durée de
vie moyenne toutes marques

Options de sources:
Raycus/IPG/ RECI



Sécurité et stabilité

Ordinateur Lenovo 8GO RAM
SSD I5. Interface verticale avec
écran full HD industriel



Chargeur Double table automatique

1. Table de travail fixe rectifiée
de haute précision;
2. Roulements à billes 360
pneumatiques spécialement
conçus pour faire glisser la tôle
le long du corps de la machine
pour faciliter le chargement;
3. Lit en épis pour éviter la
réfraction du laser

Cypcut operating system

Software Cypcut operating
system: Gestion avancée des
modes de coupe, imbrications,
points d'entrées, perçages,
inclinaison de tôle...
bibliothèque intégrée logiciel
100% traduit en français,
interface ergonomique et
conviviale.



lazarus

LASER FIBRE DE DECOUPE

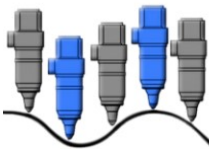


Moto-réducteurs français
100000 heures de travail.
Robuste et efficace
assemblé sur site en France

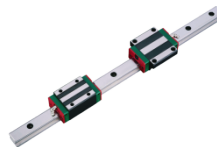


YYC Rack

Pignon crémaillère hélicoïdale haute précision, longue durée de vie grâce au trempage a coeur. Les déplacements sont fluides à haute vitesse. L'acier trempé permet une résistance mécanique accrue supportant les fortes accélérations du pont du pont.



Tête suiveuse System auto tracking de tôle permettant de suivre les courbes de la matière en temps réel. Une découpe nette sans risques de percutions.



Guides linéaires Hiwin

Les rails à guidage linéaire Hiwin importés de Taiwan sont parmi les plus fiables au monde. Un déplacement fluide, une usure réduite.

■ Configuration refroidissement et extraction



Refroidissement à eau de la source



extracteur fourni

■ Options

Compresseur d'air

Si vous voulez couper de l'acier inoxydable sous 3mm d'épaisseur, Vous pouvez choisir le compresseur d'air pour économiser le coût de gaz.





lazarus

LASER FIBRE DE DECOUPE

Compresseur

Air tank

Air Dryer

Paramètres techniques compresseur (option)

Refroidissement tête

Air

Maximum pression refroidissement

1.3Mpa

Puissance moteurs

11kw

Tension d'alimentation

380V 50HZ

Échappement d'huile

≤ 3 PPm

Taille de particules poussières

≤ 3 μ m

Bruit

66 \pm 2dB(A)

Volume d'air

1000L

Stabilisateur de tension (option)

Tension machine 380V

Régulation :380V \pm 10%

Stabilisateur de tension





lazarus

LASER FIBRE DE DECOUPE

Régulation :380V +/-10%

Transfo et
stabilisateur



+

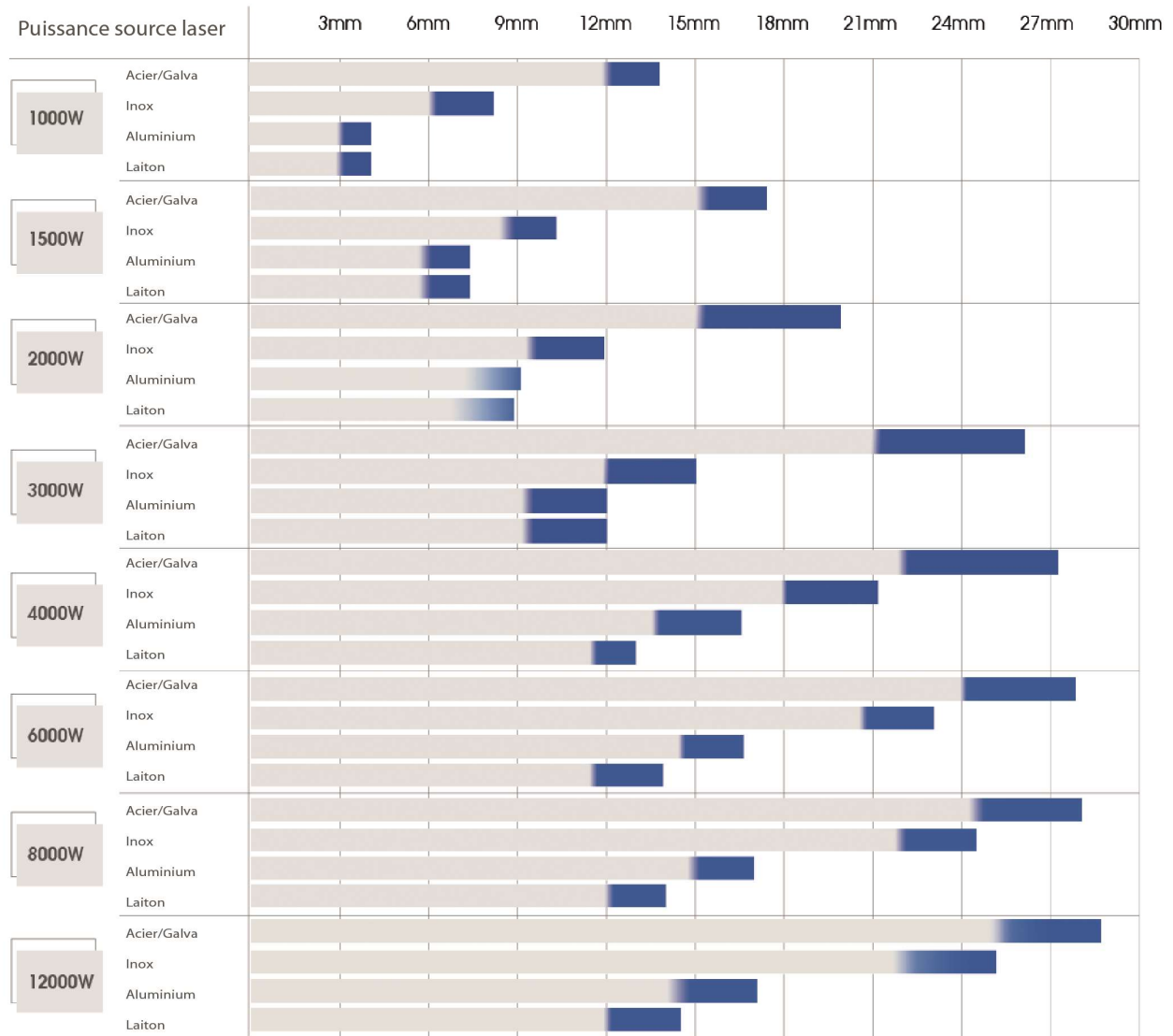





lazarus



LASER FIBRE DE DECOUPE

Capacité de coupe





 Epaisseur maximum de découpe
Découpe de manière grossière
non recommandé pour un usage intensif

Analyse des coûts à 1000W

Gaz utilisé		Utilisation d'un compresseur d'air comme alimentation en air pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'oxygène pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'azote pour tous autres métaux	
Puissance consommée	Laser Module	4kw	4kw	4kw	
	refroidisseur	2.8kw	2.8kw	2.8kw	
	machine	5.4kw	5.4kw	5.4kw	
	extraction	0.75kw	0.75kw	0.75kw	
Coût horraire		2€/h	2€/h	2€/h	
Conso gaz		15X85%=12.75KW	Environ selon contrat gaz 20L/h (60ct)	Environ selon contrat gaz 40L/h(3.2€)	
Puissance totale		15.2 kw	15.2 kw	15.2 kw	
Puissance moyenne (à 80% de puissance)		15.2x80% =12.16kw	15.2x80%=12.16kw	15.2x80% =12.16kw	
Total des coûts		12.16+12.75+2= 5.4€/h	12.16+6+2= 4€/h	12.16+32+2= 9.2€/h	
consommables		Durée de vie normale	Prix	conso	Note
 buses		≥ 1000	5 €	0.5 ct	La durée de vie est augmentée par un nettoyage régulier
 ProtectionMirror		≥ 1440	19 €	0.2 ct	



Le prix du gaz et de l'électricité varie en fonction des contrats de fournisseurs d'énergie.

Analyse des coûts à 2000W

Gaz utilisé		Utilisation d'un compresseur d'air comme alimentation en air pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'oxygène pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'azote pour tous autres métaux	
Puissance consommée	Laser Module	8kw	8kw	8kw	
	refroidisseur	3.1kw	3.1kw	3.1kw	
	machine	6kw	6kw	6kw	
	extraction	3kw	3kw	3kw	
Coût horraire		4.2€/h	4.2€/h	4.2€/h	
Conso gaz		20x85%=17KW	Environ selon contrat gaz 20L/h (60ct)	Environ selon contrat gaz 40L/h(3.2€)	
Puissance totale		20.1 kw	20.1 kw	20.1 kw	
Puissance moyenne (à 80% de puissance)		20.1x80%=16.08kw	30.5x60%=18.3kw	30.5x60%=18.3kw	
Total des coûts		21.6+2.5=24.1 4.7/h	18.3+6.7+2.5= 10.8€/h	18.3+40+2.5= 10€/h	
consommables		Durée de vie normale	Prix	conso	Note
 buses		≥ 1000	5 €	0.5 ct	La durée de vie est augmentée par un nettoyage régulier
 ProtectionMirror		≥ 1440	19 €	0.2 ct	

Le prix du gaz et de l'électricité varie en fonction des contrats de fournisseurs d'énergie.

**Analyse des coûts à 3000W**

Gaz utilisé		Utilisation d'un compresseur d'air comme alimentation en air pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'oxygène pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'azote pour tous autres métaux	
Puissance consommée	Laser Module	12kw	12kw	12kw	
	refroidisseur	5kw	5kw	5kw	
	machine	6kw	6kw	6kw	
	extraction	3kw	3kw	3kw	
Coût horraire		5.2€/h	5.2€/h	5.2€/h	
Conso gaz		20X85%=17KW	Environ selon contrat gaz 20L/h (60ct)	Environ selon contrat gaz 40L/h(3.2€)	
Puissance totale		26kw	26kw	26kw	
Puissance moyenne (à 80% de puissance)		26x80%=20.8kw	20.8+3+8=31.8RMB/h	20.8+3+40=63.8 RMB/h	
Total des coûts		20.8+3+17=8.2€/h	18.3+6.7+2.5=6€/h	18.3+40+2.5=10.2€/h	
consommables		Durée de vie normale	Prix	conso	Note
 buses		≥ 1000	5 €	0.5 ct	La durée de vie est augmentée par un nettoyage régulier
 ProtectionMirror		≥ 1440	19 €	0.2 ct	

Le prix du gaz et de l'électricité varie en fonction des contrats de fournisseurs d'énergie.



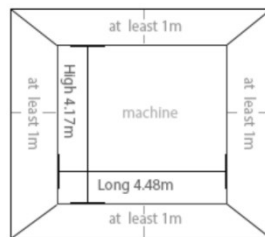
Préparation arrivée machine

Branchements électriques



TRI+N+PE 380V 50HZ

Position de la machine



Oxygène

Gaz azote



Azote

1 Tension de sortie nominale : 380 V

2 Fréquence de tension : 50 Hz

3 Stabilité de la tension triphasée : +5 %

La machine doit être sur dalle de béton respectant le poids machine. Environnement non inflammable, sans explosif, sans solvant volatil, sans poussière, sans corrosion, sans émanations.

Lors de l'utilisation de l'oxygène comme gaz, la pression doit être de 1MPa et la pureté de 99,9%.vaporisation 30NM3/H ou débit de vaporisation 50NM3/H.

Coupe azote pour les autres métaux,sa pression atteint 2MPa, en d'autres termes 20KG, pureté de 99.999%;Une capacité de 50N3/H avec une pression de 2.5MPA.Mano plage de 0 à 6MPa.



lazarus

LASER FIBRE DE DECOUPE



+



+



Air

Découpe à l'air comprimé principalement utilisée pour la coupe de tôle d'acier mince: Il est préférable d'utiliser notre option (pression stable de 1,2MPa, le déplacement de 1000L/min). Dispositif de filtration à 3 niveaux (Q.P.S) équipé d'un sécheur d'air (capacité de traitement 2,5Nm²/min), un réservoir de stockage d'air (0,6 m³). Il est recommandé de sélectionner le filtre à particules fines pour un résultat de coupe meilleur et une durée de vie des lentilles prolongée.

■ Service et garanties

- Toutes nos machines sont garanties 2 ans pièces et main d'oeuvre.
- Une équipe de techniciens est disponible de 8h à 17h sur la hotline technique dédiée au laser fibre, co2 et uv .
- Dépannage à distance via interface video et prise de contrôle à distance par interface réseau.
- Intervention sous 24h à 72h par nos équipes en cas de panne.