

LS

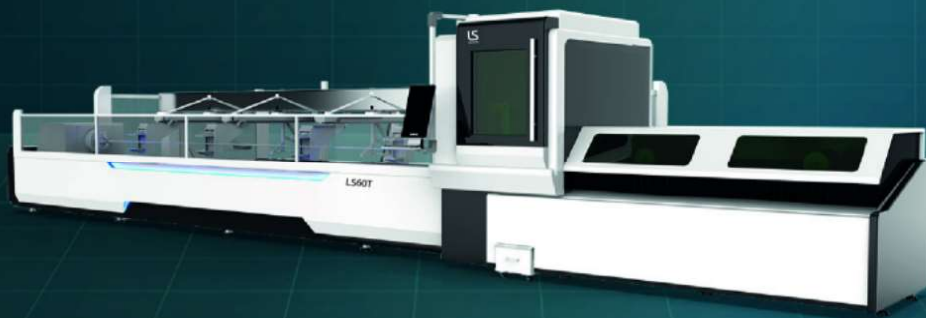
lazarus



Le laser fibre

LS60T LS60TA LS60TS

1500W-6000W
Machine de découpe pour tubes



LAZARUS LASER HISTORY

Crée en 2012 , notre marque française LAZARUS laser a trouvé un partenaire en république de chine pour la fabrication de ses machines fibre de découpe.

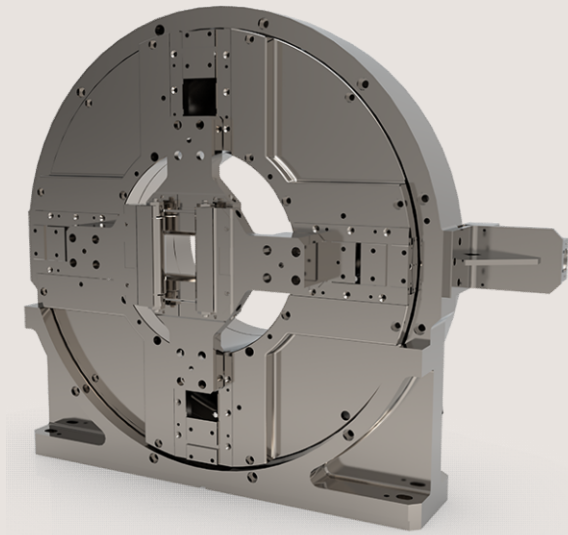
Nos partenaires respectent un cahier des charge précis répondant à nos exigences de qualité et de sécurité.

La société PRABIZ FRANCE assemble 20 à 30% de l'ensemble de ses machines livrées à ses clients assurant ainsi un contrôle final standardisé de l'ensemble de ses produits.

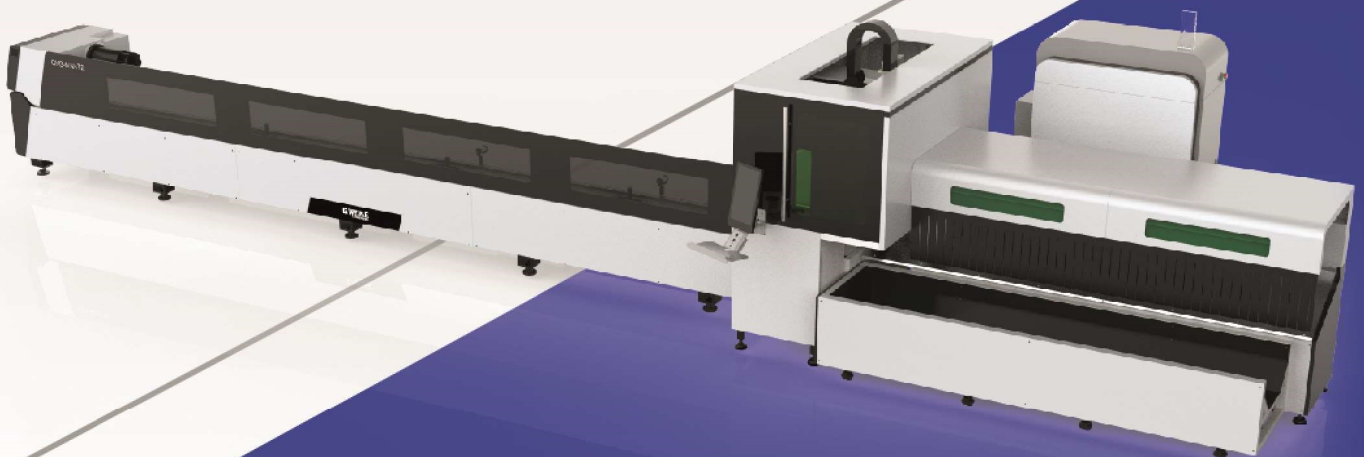
Présentation:

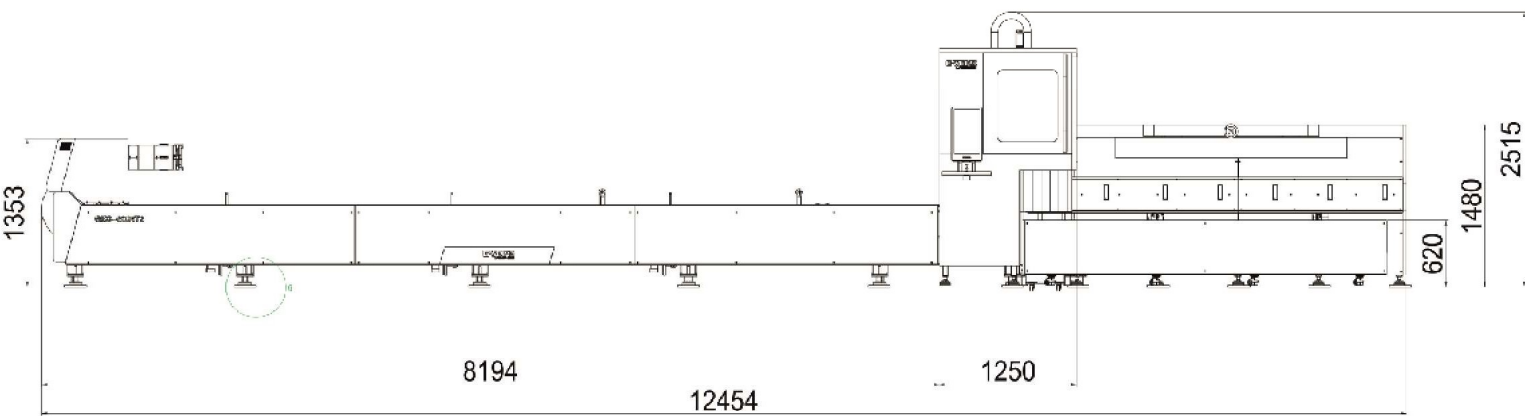
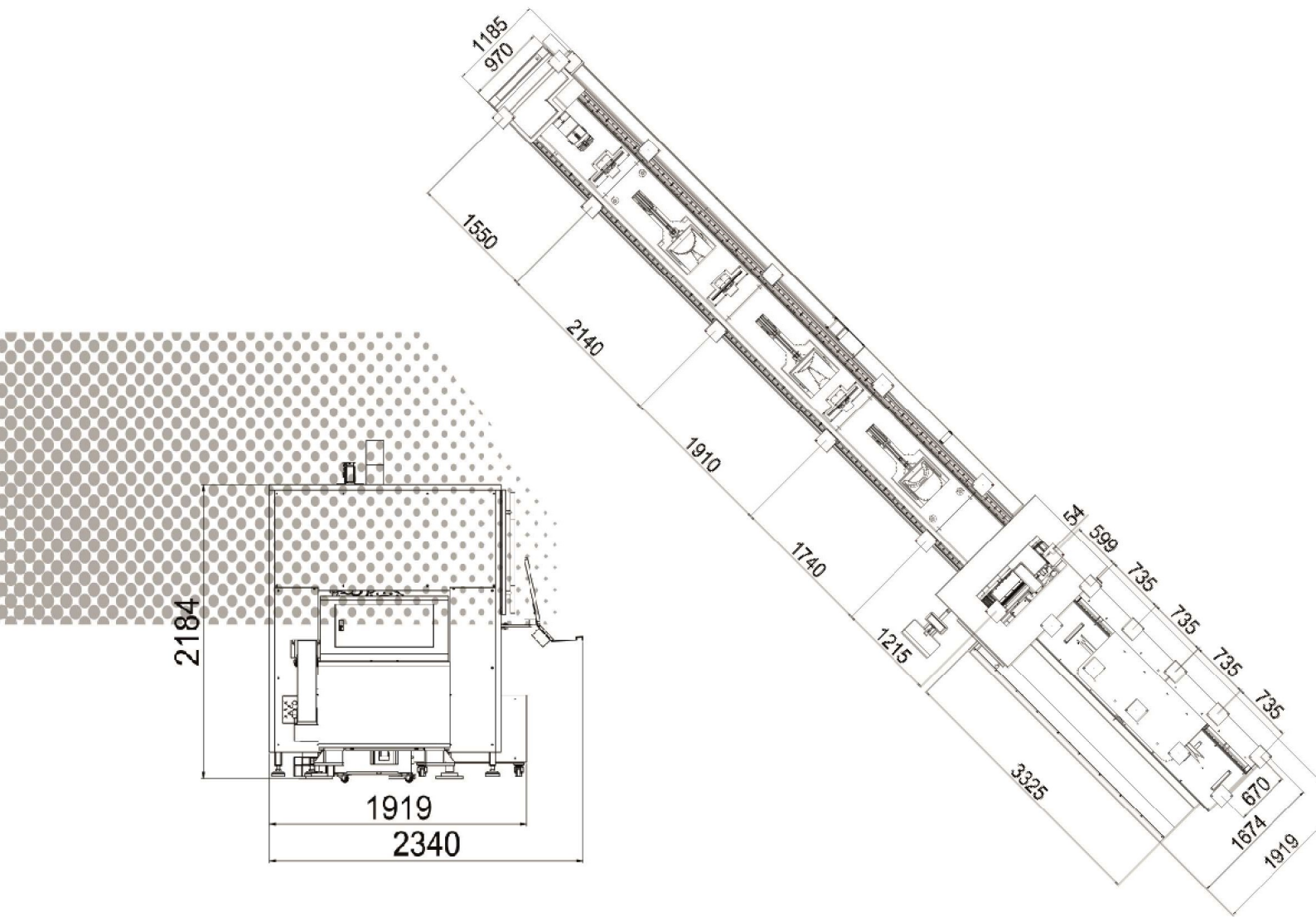
Nos Modèles LST permettent la découpe de tube pour le secteur industriel dans divers diamètres et formes. Il peut être utilisé pour découper un tube carré, un tube rectangulaire, un tube oval, un tube rond, un tube hexagonal.

Selon les modèles nous pouvons couper les tubes de 10 à 340 mm dans des épaisseurs allant jusqu'à 10 mm.



- LS60T: tubes de 20 à 240 mm de diamètre
- LS60TA: tubes de 10 à 160 mm de diamètre
- LS60TS: tubes de 20 à 340 mm de diamètre

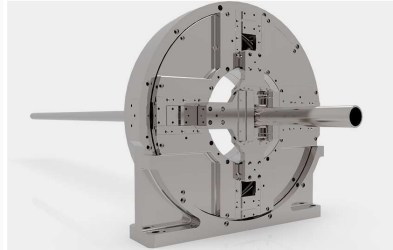




MODELES LS LST/A/S

Longueur de tubes

Longueur de tubes jusqu'à 6.5 mètres



Modèles

LS60T LS60TA LS60TS

Puissance disponible

1500W 2000W 3000W 4000W 6000W

Type de source

IPG - RAYCUS - RECI

Refroidissement

Eau

chassis

Monobloc

Déplacements

Servomoteurs sur 3 axes

Système de guidage des tubes d'entrée et de sortie automatique pneumatique inclus sur tous nos modèles



PARAMETRES TECHNIQUES

Modèle	LST / A / S
Diamètre de tube ou diagonale max	Longueur de tubes 6500mm LST Ø20-240mm LSTA Ø10-160mm LSTS Ø20-340mm
Longueur maximale du tuyau	6500mm
Déplacement sur l'axe X	500mm
Déplacement sur l'axe Y	6500mm
Déplacement sur l'axe Z	400mm
Angle de rotation de l'axe W	n*360
Vitesse maximale de l'axe W	100m/min
Précision de positionnement X / Y / axe	±0.05mm
Précision de positionnement répété X / Y / axe	±0.03mm
Vitesse de déplacement maximale de l'axe X	100m/min
Vitesse de déplacement maximale de l'axe Y	100m/min
Mandrin	Pneumatic
Charge maximale du mandrin	300 kg
Largeur du rail de guidage	35MM
Type de lubrification	Automatique par huile
Puissance disponible	1500-6000W
Dimension	12455*2340*2500mm ³
Poids total	5.7T

GKS-6024T2 Main Specification

No.	Désignation	Quantité	Marque/fabrication
1	Source laser	1	Reci/Raycus/IPG
2	Tête laser	1	Raytools auto focus suiveuse
3	Chassis machine	1	Mecano-soudé rectifié usine
4	Engrenage et support	1	TaiwanApex/YYC
5	Réducteur	1	Motovario FRANCE
6	Dimensions	mm	12455*2340*2500mm ³
7	Longueur de coupe	mm	LST Φ20-240mm LSTA Φ10-160mm LSTS Φ20-340mm Φ10-340mm
8	Système de fumée d'échappement	1	Chine
9	Rail de guidage	1	Taiwan Lapping / Taiwan / Hiwin
10	Composants électroniques	1	Japan CKD
11	Composants pneumatiques	1	Japan CKD
12	Système de contrôle	1	Cypcut 4000
13	Refroidisseur d'eau	1	Hanli/S&A
14	Armoire de commande	1	Assemblée en france
15	Lubrification automatique	1	Chine
16	Informatique industrielle	1	Ordinateur HP

Consommables

Nom	Lentille protection	buse	Geramique
Remplacement	1-15 jours selon utilisation	1-4 semaines selon utilisation	2-4 mois selon utilisation
Prix	19 €	5 €	39 €

▶ OPTIONS DE CONFIGURATIONS

▼ Support de soutien pneumatiques

- Le module de support de suivi adopte des directions de haut en bas + gauche et droite pour soutenir le tuyau de sorte que les tubes très minces soient serrés et guidés plus facilement. (recommandé pour le modèle LS60 TA)



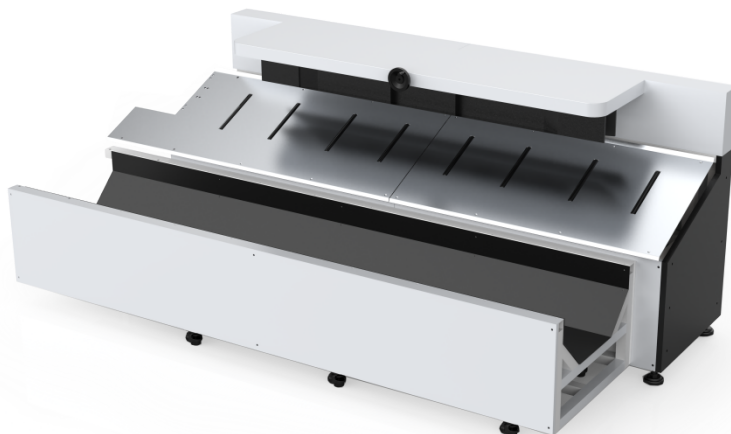
- Prix de l'option:

+14990 €



Contrôle en boucle fermée du guide, fonctions de soutien telles que le suivi du tube, l'éjection du tube, le mouvement du mandrin...

- Bac de réception
+8900 €

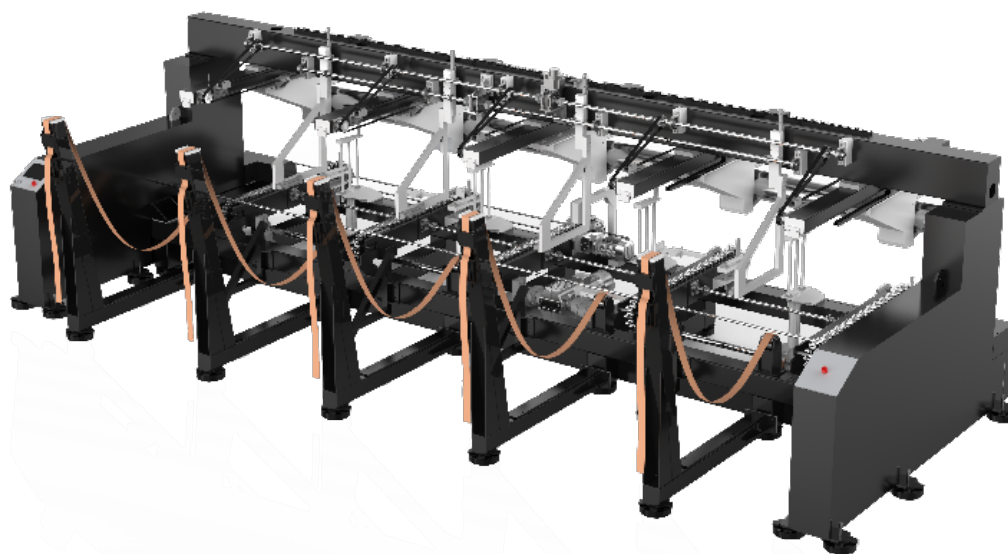


▶ OPTIONS DE CHARGEMENT AUTO

▼ Chargeur automatique de tubes

- Entièrement automatisé pour le chargement des tubes

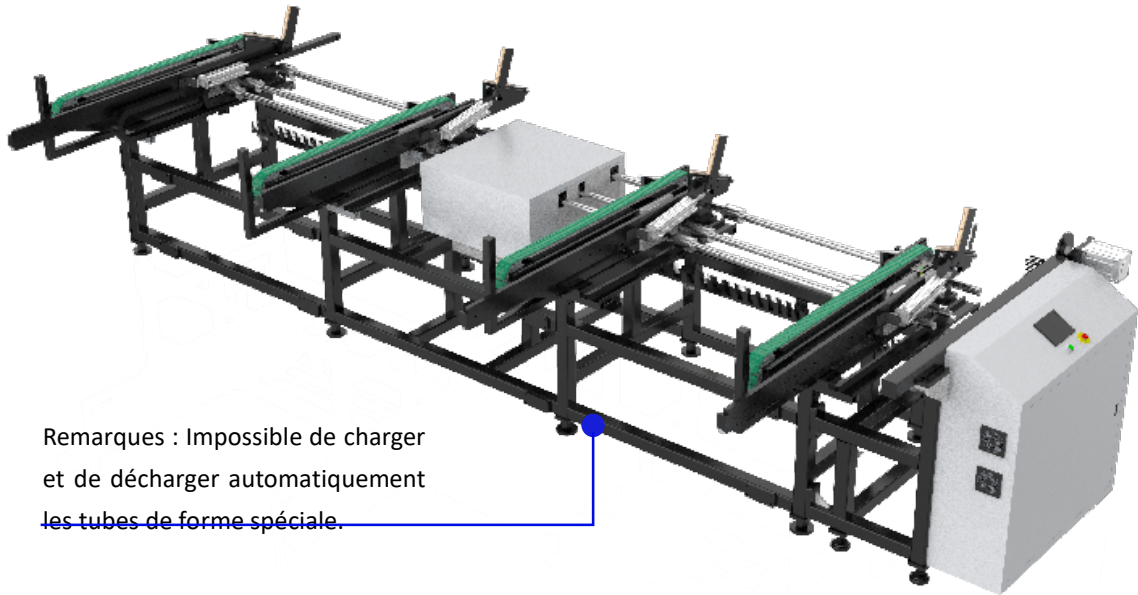
+89000€



Caractéristiques du chargeur

Durée du cycle d'alimentation	≤45S
Poids maximal de chargement en tubes	2.5T
Longueur minimale du tube	4500MM
Longueur maximale du tube	6500MM
Poids maximum du tube	150KG
Plage de chargement des tuyaux	Φ20-220mm
Plage de chargement du tube carré	□20*20--150*150mm
Poids du chargeur automatique	4.9T

- Dispositif semi-automatique de chargement
+49990€



Remarques : Impossible de charger et de décharger automatiquement les tubes de forme spéciale.

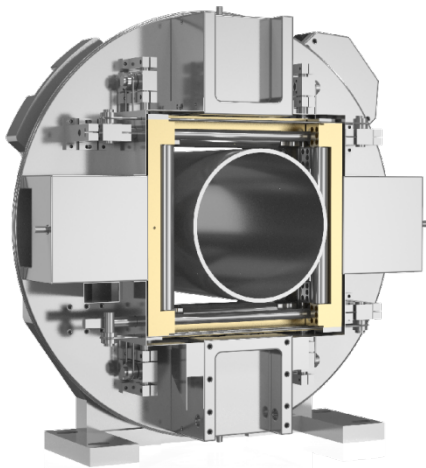
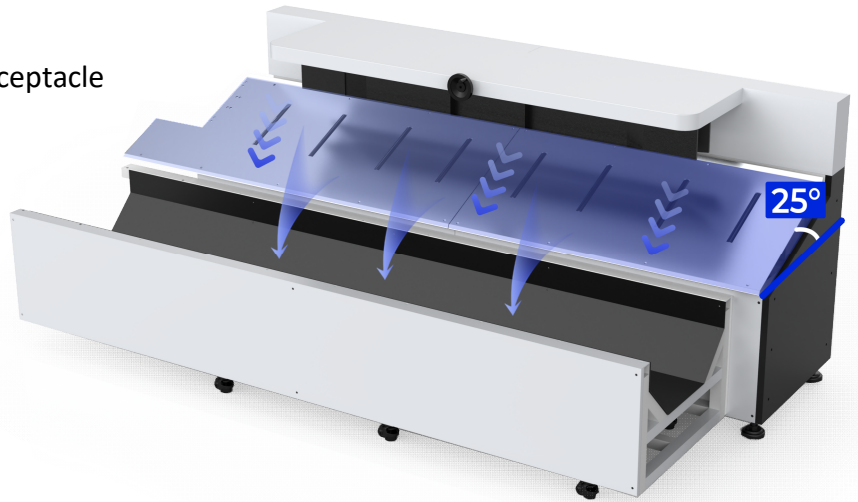
Caractéristiques chargeur semi-auto

Durée du cycle d'alimentation	≤45S
Poids maximal de chargement du chargeur	2T
Longueur minimale du tube	4500MM
Longueur maximale du tube	6500MM
Poids maximum du tube	500KG
Plage de chargement des tubes	Φ20-220mm
Plage de chargement du tube carré	□20*20--250*250mm
Poids du chargeur semi-automatique	2.42T

▶ AVANTAGE DU BAC DE RECEPTION

▼ Déchargement

- Angle d'inclinaison de 25 degrés
Pour une chute lente dans le réceptacle sans choquer les tubes sur le lit.

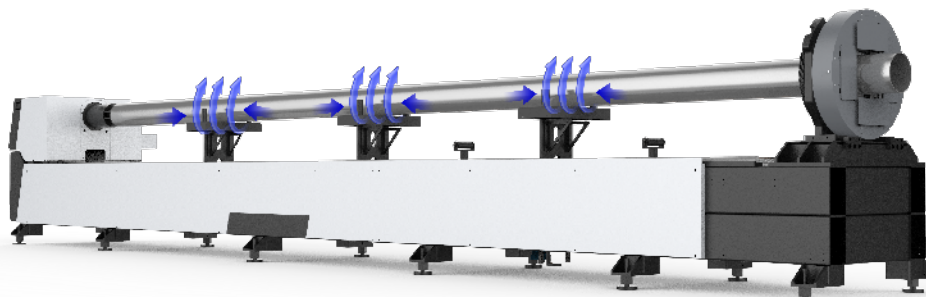


▼ Machoires roulantes larges

- Les mords du système rotatif ont une largeur de 240mm pour le modèle T, 160 mm pour le modèle A et 340 mm pour le modèle S. Le serrage est effectué par pression pneumatique

▼ Précision supérieure pour tube de faibles diamètres (10 à 50 mm)

- Le module de support de suivi adopte des directions de haut en bas + gauche et droite pour soutenir le tube pendant son avance et sa rotation, de sorte que le tube soit parfaitement maintenu et n'ai pas d'oscillation.



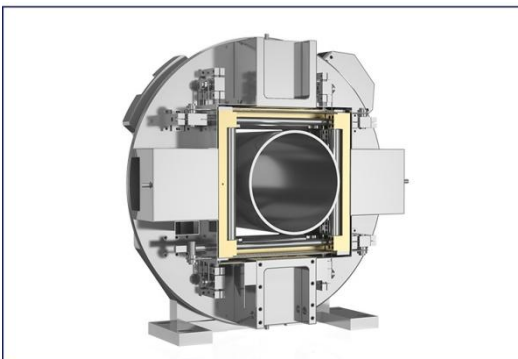


Configuration de base



▼ Source laser RAYCUS/IPG/RECI

- Source laser durée de vie 100000 H
- Rendement élevé
- Maintenance faible

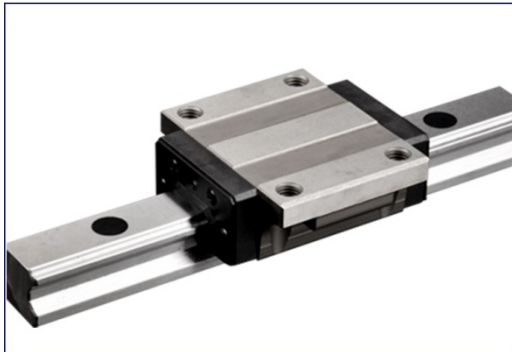


▼ Mord rotatif

- Le système rotatif possède des pinces pneumatiques sur les 4 côtés, et il peut ajuster le tube au le centre automatiquement. La plage de réglage diagonale est variable selon le modèle T/A/S



CONFIGURATIONS DES ELEMENTS



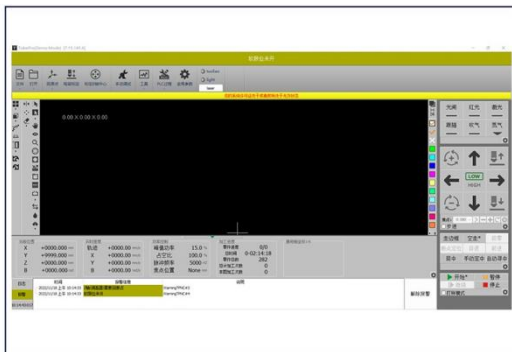
▼ Rail de guidage linéaire

- Haute précision
- Transmission fluide
- Patin anti vibrations
- Durée de vie importante



▼ Servomoteurs Inovance/Yaskawa

- Performances accrues
- Vitesse élevée
- Freinage/accélération à haute fréquence
- Temps de réponse instantané par contrôle dynamique



▼ CYP CUT 5000B

- Facile à utiliser
- Accepte de nombreux types de fichiers
- Imbrications, perçages, point d'entrée, bibliothèque...
- Télécommande pour déplacement manuel

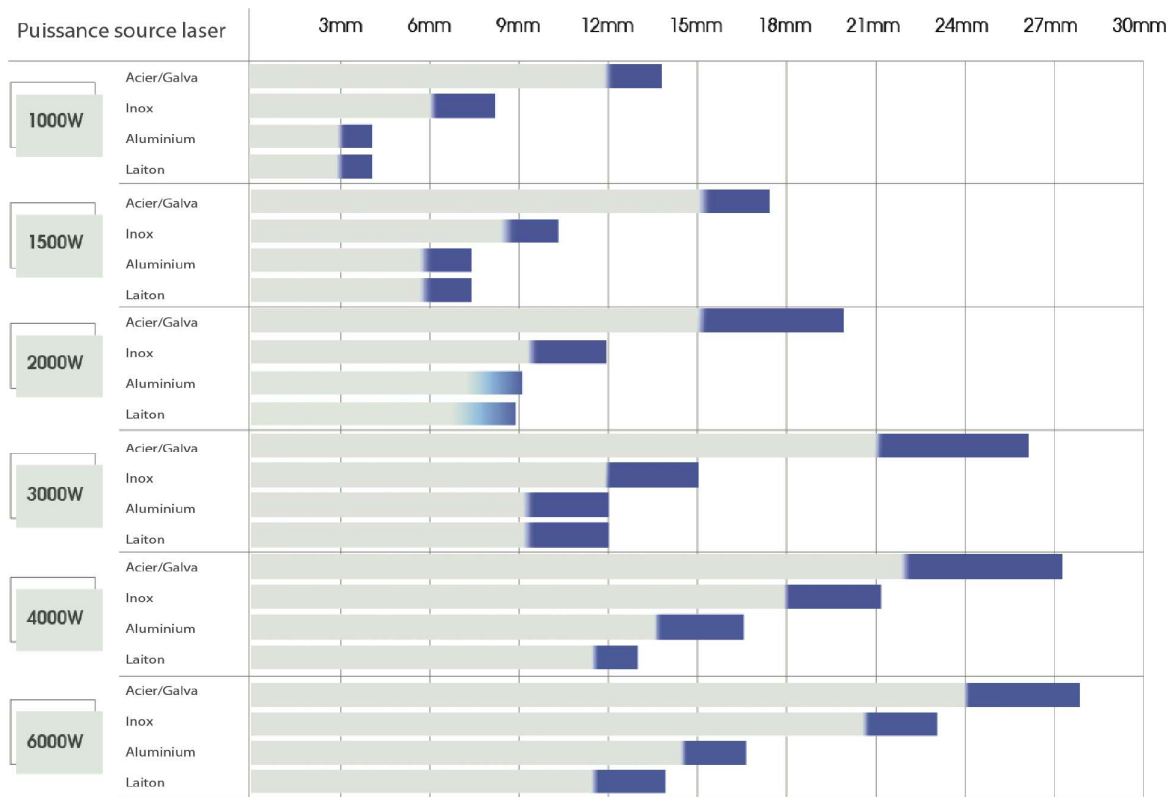



▼ Han Li refroidissement

- Protection en temps de réel de la source laser
- Grande capacité d'eau
- Stabilité et durabilité



PARAMETRES DE COUPES



 Epaisseur maximum de découpe
 Découpe de manière grossière
 non recommandé pour un usage intensif

Remarques: La capacité de découpe des tubes est limitée à 10 mm d'épaisseur à cause de la limite de poids.

▶▶ EXEMPLES



▶ ANALYSE DES COÛTS

PUISSANCE SOURCE DE 1 à 6KW

Mode		1KW			1.5KW			2KW			3KW			4KW			6KW		
		Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2
Puissances consommées	module laser	3			4.5			6			9			12			18		
	Groupe de refroidissement	2.3			3			3.3			5			5.2			7.5		
	machine	6			6			6			10			10			10		
	Turbine	3			3			3			3			3			11		
Coût électrique (0.2€/kwh)		2.4 €			2.6 €			3.8 €			5.2 €			6 €			9 €		
Conso gaz		Air cutting--15kw						O2			N2 Azote								
puissance totale		29.3	14.3	14.3	31.5	16.5	16.5	33.3	18.3	18.3	42	27	27	45.2	30.2	30.2	45.2	30.2	30.2
puissance moyenne 60% efficace		17.58	8.58	8.58	18.9	9.9	9.9	19.98	10.98	10.98	25.2	16.2	16.2	27.12	18.12	18.12	27.12	18.12	18.12
prix en € par heure		17.58 +2.5 =	8.58 +25 +2.5 =	8.58 +100 +2.5 =	18.9 +2.5 =	9.9 +25 +2.5 =	9.9 +100 +2.5 =	18.9 +2.5 =	9.9 +25 +2.5 =	9.9 +100 +2.5 =	25.2 +2.5 =	16.2 +25 +2.5 =	16.2 +100 +2.5 =	27.12 +2.5 =	18.12 +25 +2.5 =	18.72 +100 +2.5 =	27.12 +2.5 =	18.12 +25 +2.5 =	18.72 +100 +2.5 =
		4€	7.2€	12€	4€	7.4€	12.2€	4€	7.4€	12.2€	4.2€	7.8€	12.6€	4.2€	7.8€	12.6€	4.2€	7.8€	12.6€

Les prix varient en fonction de vos contrats d'énergie et de gaz



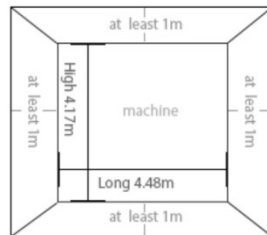
Préparation arrivée machine

Branchements électriques



TRI+N+PE 380V 50HZ

Position de la machine



1 Tension de sortie nominale :
380 V

2 Fréquence de tension : 50 Hz

3 Stabilité de la tension
triphasee : +/- 5 %

La machine doit être sur dalle de béton respectant le poids machine. Environnement non inflammable, sans explosif, sans solvant volatil, sans poussière, sans corrosion, sans émanations.

Lors de l'utilisation de l'oxygène comme gaz, la pression doit être de 1MPa et la pureté de 99,9%.vaporisation 30NM3/H ou débit de vaporisation 50NM3/H.



Oxygène

Gaz azote



Azote

Coupe azote pour les autres métaux,sa pression atteint 2MPa, en d'autres termes 20KG, pureté de 99.999%;Une capacité de 50N3/H avec une pression de 2.5MPA.Mano plage de 0 à 6MPa.



+



+



Air

Découpe à l'air comprimé principalement utilisée pour la coupe de tôle d'acier mince: Il est préférable d'utiliser notre option (pression stable de 1,2MPa, le déplacement de 1000L/min). Dispositif de filtration à 3 niveaux (Q.P.S) équipé d'un sécheur d'air (capacité de traitement 2,5Nm²/min), un réservoir de stockage d'air (0,6 m³). Il est recommandé de sélectionner le filtre à particules fines pour un résultat de coupe meilleur et une durée de vie des lentilles prolongée.

■ Service et garanties

- Toutes nos machines sont garanties 2 ans pièces et main d'oeuvre.
- Une équipe de techniciens est disponible de 8h à 17h sur la hotline technique dédiée au laser fibre, co2 et uv .
- Dépannage à distance via interface vidéo et prise de contrôle à distance par interface réseau.
- Intervention sous 24h à 72h par nos équipes en cas de panne.