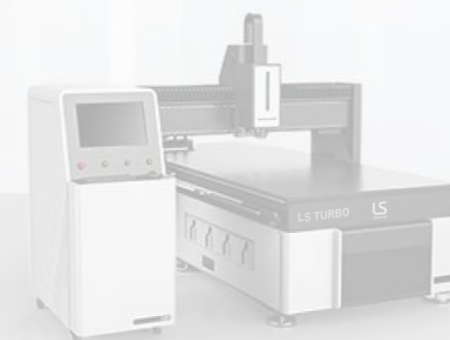
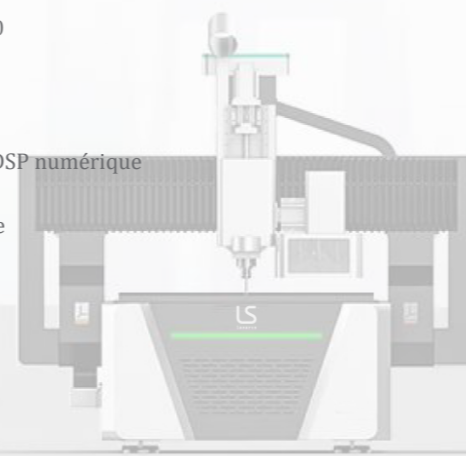
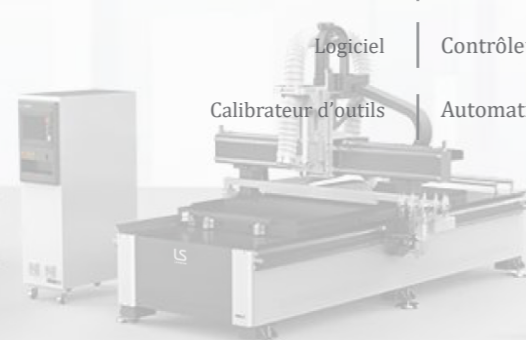
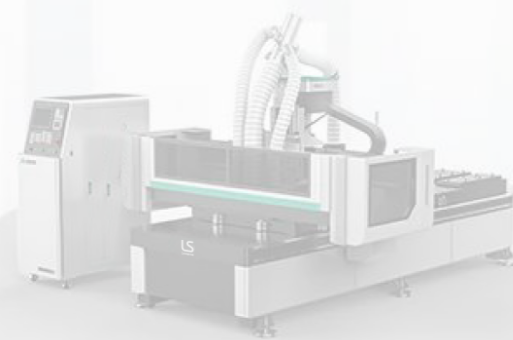




LSR 1530/2030/2040

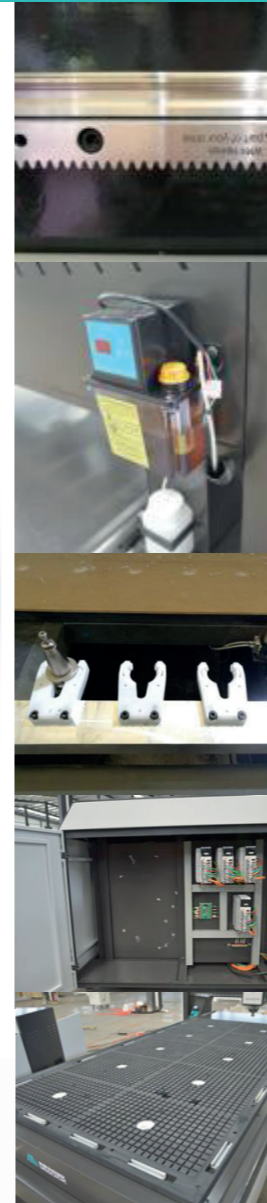
CNC économique pour la signalétique et l'usinage.

La LSR est une machine de précision pour un éventail d'applications industrielles. L'ensemble des axes est contrôlé par moteurs pas à pas et transmissions par vis sans fin sur Z, pignon crémaillère hélicoïdale sur XY. Cette machine a été conçue pour les travaux de précision, pour la signalétique et l'industrie à vitesse moyenne avec un coût de reviens faible. Sa conception sur châssis mécano-soudé renforcé lui confère une stabilité unique qui permet de supporter les déplacements de pont jusqu'à 30000mm/mn.



PARAMETRES MACHINE

X,Y,Z Aire de travail	1500 3000 2000 3000 3000 4000
X,Y,Z Précision de déplacement	± 0.05mm
X,Y,Z Répétabilité	± 0.05mm
Vitesse maximum de déplacement	30000mm/min
Vitesse maximum de travail	20000mm/min
Puissance broche	4.5kw
Type de moteurs	Moteurs pas à pas tri 110V
Nombre d'outils	1 outil ER20
Tension d'alimentation	AC380V
Logiciel	Contrôleur DSP numérique
Calibrateur d'outils	Automatique



Les Fraiseuses numériques LS R ont été conçues pour répondre à une haute qualité de fraisage numérique à des vitesses moyennement élevées, permettant ainsi un coût machine faible et un coût de production de pièces peu cher. La LS R est disponible aux formats utiles de 1530/2030 et 2040. Dotée d'un mandrin de 4.5 KW à refroidissement à eau de 24000 tr/mn, la précision et la vitesse d'usinage sont parfaites pour des travaux de découpe et de pochage de matières tel que dibond, pvc, bois... Machine idéale pour le secteur de l'industrie graphique!

Equipée d'un calibrateur automatique d'outils, vous pourrez en quelques secondes ajuster la hauteur du matériau à usiner sans efforts. L'entrée matière et la sortie du mandrin sur l'axe Z sont assurées par une transmission mécanique type vis sans fin contrôlée par moteur pas à pas LEADCHINE.

La LSR possède une table sectorielle de dépression contrôlable par vannes pouvant ainsi concentrer l'aspiration sur un secteur précis. Il est également possible d'ajouter une turbine à canal latéral de 7.5kw supplémentaire. Sur le modèle 2030 2 turbines de 7.5kw sont fournies. Sur le modèle 2040, nous en fournissons 4, soit une puissance totale d'aspiration de 30kw!

La LSR est équipée de rails linéaires diamètre 25 mm et de pignon crémaillère hélicoïdale sur XY pour des déplacements précis et rapides pouvant encaisser les accélérations et freinages des moteurs pas à pas sans difficultés. La LSR depuis 2013 s'est faite une place parmi les machines les plus économiques du marché!

Notre marque LAZARUS est une marque Française assemblée dans nos ateliers en France.

Les châssis mécano-soudés réduisent considérablement les à coups mécaniques, la résonance et la vibration des matériaux tout en augmentant la durée de vie des pièces de transmission.

Grâce à ces châssis et au déplacement par transmission hélicoïdale, Le mandrin absorbe mieux les entrées et sorties matière, exploitant ainsi toute sa puissance avec davantage de précision.

En utilisant des mandrins à refroidissement à eau à 24000 tr/mn la qualité d'usinage des pièces est parfaite pour le bois, le plexi, l'aluminium, le dibond, les matières expansées...

- Chassis renforcé tubulaire droit mécano-soudé 6 mm
- Epaisseur d'acier 5 mm sur l'ensemble du châssis.
- Jonction de base de pont en acier 15 mm avec pieds à rotule.
- Peinture électrostatique.
- Pince ER20
- Broche à eau 4.5kw
- Aspirateur de copeaux
- Brides de serrage

Toutes nos machines fonctionnent avec un langage GCODE compatible avec ASPIRE VECTRIC que nous installons avec nos machines. La LSR est également équipée d'emplacements pour brides de serrages pour la découpe de matières plus résistantes à la pénétration.

Equipée d'une turbine aspirante à canal latéral de 7,5 KW de série avec filtre et silencieux, la force de dépression exercée sur la table à vide est très importante et les supports usinés restent parfaitement immobiles. Possibilité d'ajouter une turbine supplémentaire de 7.5KW en option sur le modèle 1530.

Toutes nos machines sont livrées avec un aspirateur à gros volume, l'aspiration des copeaux et des limailles s'effectue pendant la découpe évitant ainsi l'amoncellement qui provoque une usure prématurée des outils, des casses de fraise et des usinages moins précis.

La table à vide 8/12/16 secteurs de la LSR est composée d'un damier serré et de 8/12/16 secteurs avec micro-joints pour accroître la succion des petites pièces. Elle possède également des secteurs de bridage sur toute sa surface pour l'usinage de blocs d'aluminium par exemple.

