



LS CUT 1613/1630/2030/2040

CNC haute précision pour la signalétique et le packaging

La LS CUT est une machine de précision pour un éventail d'applications dédié aux arts graphiques. L'ensemble des axes est contrôlé par servomoteurs et transmissions par vis sans fin sur Z, pignon crémaillère hélicoïdale sur XY. Cette machine a été conçue pour les travaux de précision, pour le domaine de la signalétique, de l'industrie du packaging ou encore pour la découpe de tous matériaux souples. Sa conception sur châssis mécano-soudé renforcé lui confère une stabilité unique qui permet de supporter les déplacements de pont jusqu'à 100000mm/mn.

PARAMETRES MACHINE

X,Y,Z Aire de travail	1600 1300mm 1600 3000mm 2000 3000mm 2000 4000 mm
X,Y,Z Précision de déplacement	±0.02mm
X,Y,Z Répétabilité	±0.02mm
Vitesse maximum de déplacement	100000mm/min
Vitesse maximum de travail	50000mm/min
Puissance broche	2.2kw/40000trmn
Type de moteurs	LEADCHINE Servo
Nombre d'outils	ER20 + 5 outils tangentiels
Tension d'alimentation	AC380V
Logiciel	NC STUDIO/DRM CNC/ASPIRE
Système	Windows 8/10/11
Calibrateur d'outils	Automatique



Les Fraiseuses numériques multifonction LS CUT ont été conçues pour répondre à une haute qualité de fraisage numérique à très haute vitesse avec une précision accrue pour tous types de pièces, d'usinages et de découpes de matières souples et poreuses. La LS CUT est disponible aux formats utiles de 1613, 1630, 2030 et 2040 et peut être construite sur mesures pour des applications spécifiques industrielles.

Dotée d'un mandrin de 2.2KW à refroidissement à eau de 40000 tr/mn, la précision et la vitesse d'usinage sont très importantes.

La LS CUT possède un système repérage caméra multipoints et multiformes pour l'impression découpe ou gravure découpe ainsi que 5 outils tangentiels motorisés par servomoteur.

L'entrée matière et la sortie du mandrin sur l'axe Z sont assurées par une transmission mécanique type vis sans fin contrôlée par servo-moteur LEADCHINE à haute fréquence. L'entrée matière, la sortie et la rotation de l'outil tangentiel est assurée par servomoteurs avec entrainement courroie dentée pour une réaction instantanée de l'outil connecté avec l'interface logiciel.

La LS CUT possède une table sectorielle de dépression contrôlable par vannes pouvant ainsi concentrer l'aspiration sur un secteur précis. Elles est également dotée d'un tapis martire 4 mm pour la découpe de matières souples.

La LS CUT est équipée de rails linéaires diamètre 30 mm et de pignon crémaillère hélicoïdale sur XY pour des déplacements précis et rapides pouvant encaisser les accélérations et les freinages brutaux des servomoteurs. La LS CUT est une nouveauté de notre gamme depuis 2022.

Elle vous permet des performances techniques similaires aux grandes marques de tables de découpe mais à un coût incomparable!

Notre marque LAZARUS est une marque Française assemblée dans nos ateliers en France.

Les châssis mécano-soudés réduisent considérablement les coups mécaniques, la résonance et la vibration des matériaux tout en augmentant la durée de vie des pièces de transmission.

Grâce à ces châssis et au déplacement par transmission hélicoïdale, Le mandrin absorbe mieux les entrées et sorties matière, exploitant ainsi toute sa puissance avec davantage de précision.

En utilisant un mandrin à refroidissement à eau à 40000tr/mn la qualité d'usinage des pièces est parfaite pour le bois, le plexi, l'aluminium, le cuivre, le dibond, les matières coûteuses...

- Chassis renforcé tubulaire droit mécano-soudé 10 mm
- Epaisseur d'acier 6 mm sur l'ensemble du châssis.
- Jonction de base de pont en acier 10 mm avec pieds à rotule.
- Pont léger pour déplacements rapides
- Peinture électrostatique.
- Pince ER20
- Outils motorisé tangentiel flottant/Tangentiel électrique/Rainureur/Tangentiel vibratoire/Vcut
- Aspirateur de copeaux
- Système repérage caméra multipoints et multiformes

Toutes nos machines fonctionnent avec un langage GCODE compatible avec ASPIRE VECTRIC que nous installons avec nos machines.

La LS CUT est cependant équipée d'un logiciel de gestion des poches intégrée avec gestion multi-vecteurs adaptée au packaging.

Equipée d'une turbine aspirante à canal latéral de 7,5 KW de série avec filtre et silencieux, la force de dépression exercée sur la table à vide est très importante et les supports usinés restent parfaitement immobiles. La machine est équipée également d'un tapis martire 4 mm pour la découpe des supports souples. Possibilité d'ajouter une turbine supplémentaire de 7.5KW en option sur le modèle 1630.

Toutes nos machines sont livrées avec un aspirateur à gros volume, l'aspiration des copeaux et des limailles s'effectue pendant la découpe évitant ainsi l'amoncellement qui provoque une usure prématurée des outils, des casses de fraise et des usinages moins précis.

La table à vide 6/8/12/16 secteurs de la LS CUT est composée d'un damier serré et de 6/8/12/16 secteurs avec micro-joints pour accroître la succion des petites pièces. Elle possède également des secteurs de bridage sur toute sa surface pour l'usinage de blocs d'aluminium par exemple.

Nos machines sont équipées d'un système de lubrification automatique des axes évitant ainsi l'usure prématurée des systèmes de déplacements.

