



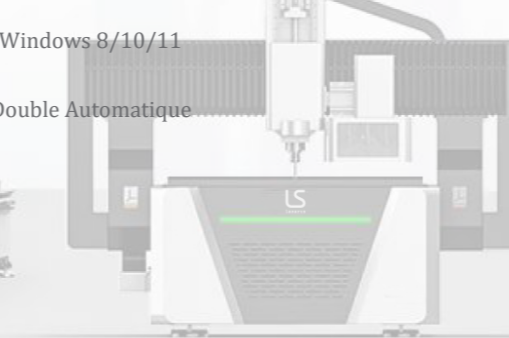
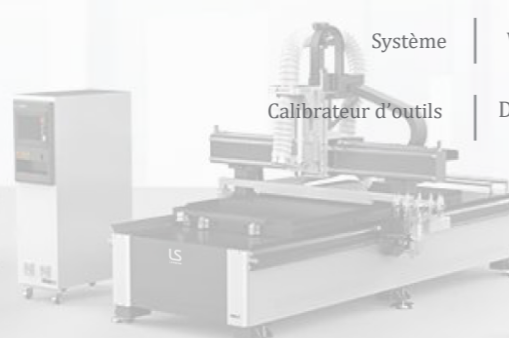
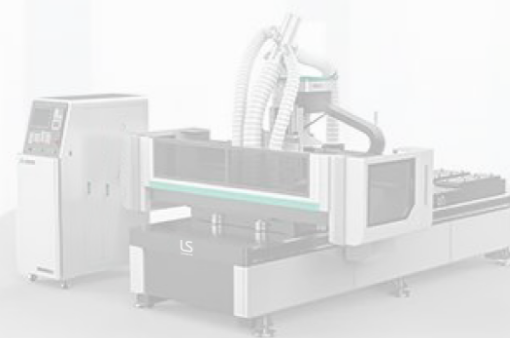
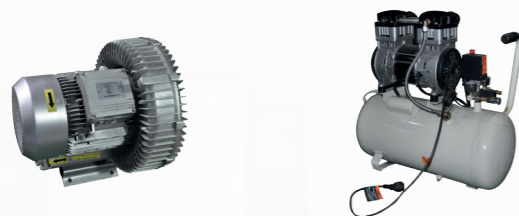
LS TURBO 1313 FE

CNC haute précision pour l'industrie

La LS TURBO FE (full enclosed) est une machine de précision pour un éventail d'applications industrielles de petits formats.

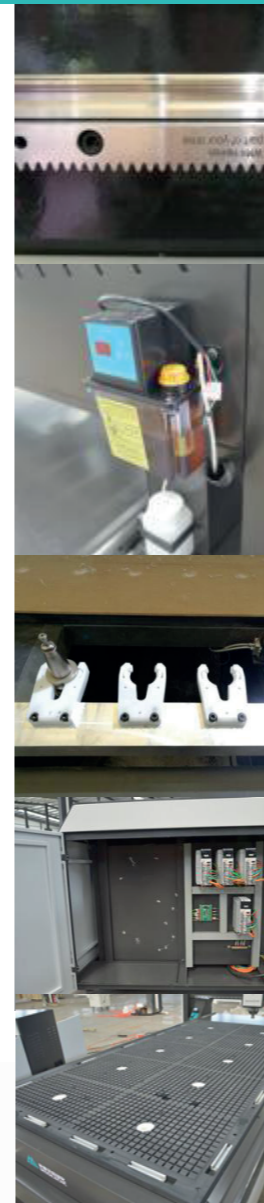
L'ensemble des axes est contrôlé par servomoteurs et transmissions par vis sans fin sur Z, pignon crémaillère hélicoïdale sur XY.

Cette machine a été conçue pour les travaux de précision ainsi que pour le domaine de la signalétique grâce à sa simplicité d'utilisation et ses différentes options dédiées; Sa conception sur châssis mecano-soudé renforcé lui confère une stabilité unique qui permet de supporter les déplacements de pont jusqu'à 50000mm/mn.



PARAMETRES MACHINE

X,Y,Z Aire de travail	1300 1300 mm
X,Y,Z Précision de déplacement	±0.02mm
X,Y,Z Répétabilité	±0.02mm
Vitesse maximum de déplacement	50000mm/min
Vitesse maximum de travail	20000mm/min
Puissance broche	2.2 kw
Type de moteurs	LEADCHINE Servo
Nombre d'outils	8
Tension d'alimentation	AC380V
Logiciel	NC STUDIO/DRM CNC/ASPIRE
Système	Windows 8/10/11
Calibrateur d'outils	Double Automatique



La fraiseuse numérique LS TURBO FE a été conçue pour répondre à une haute qualité de fraisage numérique avec une précision accrue pour tous types de pièces ou d'usinages, dans un format réduit. La LS TURBO FE est une machine entièrement cartésienne en cabine pour l'usinage de petites pièces pour l'industrie.

Dotée d'un mandrin de 2.2 KW ER20 ATC à refroidissement à eau de 24000 tr/mn, la précision et la vitesse d'usinage sont très importantes. Il est possible toutefois selon vos demandes de passer sur une broche plus importante en ER32

L'entrée matière et la sortie du mandrin sur l'axe Z sont assurées par une transmission mécanique type vis sans fin contrôlée par servo-moteur LEADCHINE à haute fréquence.

La LS TURBO FE possède une table sectorielle de dépression contrôlable par vannes pouvant ainsi concentrer l'aspiration sur un secteur précis. Elle possède une turbine à canal latéral de 2.5kw pouvant être augmentée sur demande à 7.5KW.

La LS TURBO FE est équipée de rails linéaires diamètre 30 mm et de pignon crémaillère hélicoïdale sur XY pour des déplacements précis et rapides pouvant encaisser les accélérations brutales des servomoteurs. La LS TURBO FE depuis 2013 s'est faite une place parmi les grandes.

Notre marque LAZARUS est une marque Française assemblée dans nos ateliers en France.

Les châssis mécano-soudés réduisent considérablement les à coups mécaniques, la résonance et la vibration des matériaux tout en augmentant la durée de vie des pièces de transmission.

Grâce à ces châssis et au déplacement par transmission hélicoïdale, le mandrin absorbe mieux les entrées et sorties matière, exploitant ainsi toute sa puissance avec davantage de précision.

En utilisant des mandrins à refroidissement à eau à 24000 tr/mn la qualité d'usinage des pièces est parfaite pour le bois, le plexi, l'aluminium, le cuivre, le dibond, les matières expansées...

- Chassis renforcé tubulaire droit mécano-soudé 10 mm
- Epaisseur d'acier 6 mm sur l'ensemble du châssis.
- Jonction de base de pont en acier 15 mm avec pieds à rotule.
- Peinture électrostatique.
- Cabine complète sécurisée
- ATC 8 outils ER20
- Broche 2.2 kw
- Aspirateur de copeaux

Toutes nos machines fonctionnent avec un langage GCODE compatible avec ASPIRE VECTRIC que nous installons avec nos machines.

La LS TURBO FE est également équipée d'une station automatique de changement d'outils à 8 emplacements comprenant 8 cones de série avec pinces ER20

Equipée d'une turbine aspirante à canal latéral de 2.2 KW de série avec filtre et silencieux, la force de dépression exercée sur la table à vide est très importante et les supports usinés restent parfaitement immobiles. Possibilité d'ajouter une turbine supplémentaire de 7.5KW en option.

Equipée d'un système de lubrification des matériaux mélange «air-huile», vous pouvez usiner à haute vitesse tout en préservant la matière et votre outil.

Toutes nos machines sont livrées avec un aspirateur à gros volume, l'aspiration des copeaux et des limailles s'effectue pendant la découpe évitant ainsi l'amoncellement qui provoque une usure prématurée des outils, des casses de fraise et des usinages moins précis.

La table à vide 4 secteurs de la LS TURBO FE est composée d'un damier serré et de 4 secteurs avec micro-joints pour accroître la succion des petites pièces. Elle possède également des secteurs de bridage sur toute sa surface pour l'usinage de blocs d'aluminium par exemple.

Nos machines sont équipées d'un système de lubrification automatique des axes évitant ainsi l'usure prématurée des systèmes de déplacements.

