



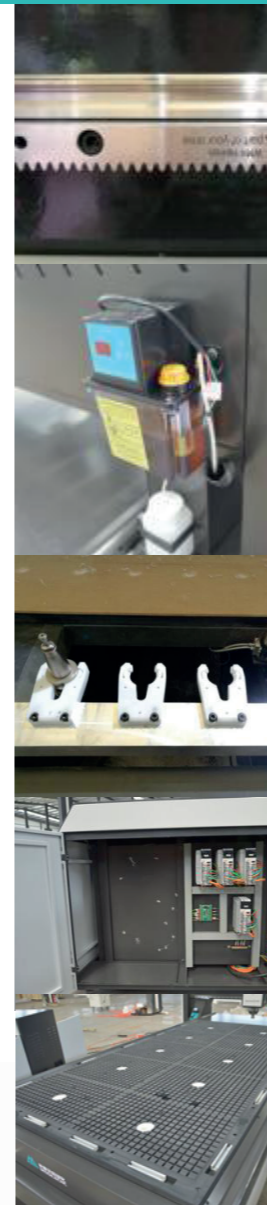
LSTURBO 1530/2030/2040

CNC haute précision pour la signalétique et l'industrie

La LS TURBO est une machine de précision pour un éventail d'applications industrielles très large. L'ensemble des axes est contrôlé par servomoteurs et transmissions par vis sans fin sur Z, pignon crémaillère hélicoïdale sur XY. Cette machine a été conçue pour les travaux de précision ainsi que pour le domaine de la signalétique grâce à sa simplicité d'utilisation et ses différentes options dédiées; Sa conception sur châssis mecano-soudé renforcé lui confère une stabilité unique qui permet de supporter les déplacements de pont jusqu'à 50000mm/mn.

PARAMETRES MACHINE

X,Y,Z Aire de travail	1500 3000mm 2000 3000mm 2000 4000 mm
X,Y,Z Précision de déplacement	±0.02mm
X,Y,Z Répétabilité	±0.02mm
Vitesse maximum de déplacement	50000mm/min
Vitesse maximum de travail	20000mm/min
Puissance broche	7.5KW
Type de moteurs	LEADCHINE Servo
Nombre d'outils	8
Tension d'alimentation	AC380V
Logiciel	NC STUDIO/DRM CNC/ASPIRE
Système	Windows 8/10/11
Calibrateur d'outils	Double Automatique



Les Fraiseuses numériques LS TURBO ont été développées pour répondre à une haute qualité de fraisage avec une précision accrue pour tous types de pièces ou d'usinages. La LS TURBO est disponible aux formats utiles de 1530/2030 et 2040 et peut être construite sur mesures pour des applications spécifiques industrielles.

Dotée d'un mandrin de 7.5 KW à refroidissement à eau de 24000 tr/mn, la précision et la vitesse d'usinage sont très importantes. Il est possible toutefois selon vos demandes de passer sur une broche HSD jusqu'à 11.5 KW.

Vous pouvez également y ajouter un système repérage caméra pour l'impression découpe ou gravure découpe ainsi qu'un couteau tangentiel pour la découpe des supports souples tel que le carton, le cuir, le pvc, la mousse expansée...

L'entrée matière et la sortie du mandrin sur l'axe Z sont assurées par une transmission mécanique type vis sans fin contrôlée par servo-moteur LEADCHINE à haute fréquence.

La LS TURBO possède une table sectorielle de dépression contrôlable par vannes pouvant ainsi concentrer l'aspiration sur une secteur précis.

Il est également possible d'ajouter une turbine à canal latéral de 7.5kw supplémentaire. Sur le modèle 2030 2 turbines de 7.5kw sont fournies. Sur le modèle 2040, nous en fournissons 4, soit une puissance totale d'aspiration de 30kw!

La LS TURBO est équipée de rails linéaires diamètre 35 mm et de pignon crémaillère hélicoïdale sur XY pour des déplacements précis et rapides pouvant encaisser les accélérations brutales des servomoteurs. La LS TURBO depuis 2013 s'est faite une place parmi les grandes.

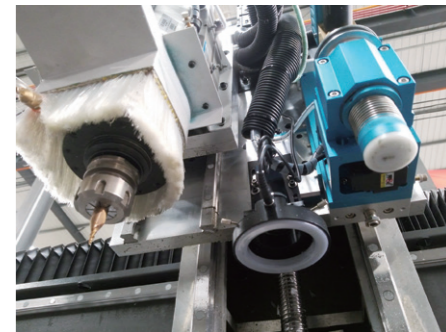
Notre marque LAZARUS est une marque Française assemblée dans nos ateliers en France.

Les châssis mecano-soudés réduisent considérablement les à coups mécaniques, la résonance et la vibration des matériaux tout en augmentant la durée de vie des pièces de transmission.

Grâce à ces châssis et au déplacement par transmission hélicoïdale, Le mandrin absorbe mieux les entrées et sorties matière, exploitant ainsi toute sa puissance avec davantage de précision.

En utilisant des mandrins à refroidissement à eau à 24000 tr/mn la qualité d'usinage des pièces est parfaite pour le bois, le plexi, l'aluminium, le cuivre, le dibond, les matières expansées...

- Chassis renforcé tubulaire droit mecano-soudé 10 mm
- Epaisseur d'acier 10 mm sur l'ensemble du châssis.
- Jonction de base de pont en acier 30 mm avec pieds à rotule.
- Peinture électrostatique.
- ATC 8 outils
- Broche HSD (option)
- Aspirateur de copeaux
- Système repérage caméra (option)
- Système couteau tangentiel déporté sur 3ème axe (option)



Toutes nos machines fonctionnent avec un langage GCODE compatible avec ASPIRE VECTRIC que nous installons avec nos machines.

La LS TURBO est également équipée d'une station automatique de changement d'outils à 8 emplacements comprenant 8 cones iso 30 de série avec pinces ER32 et deux calibrateurs automatiques d'outils.

Equipée d'une turbine aspirante à canal latéral de 7,5 KW de série avec filtre et silencieux, la force de dépression exercée sur la table à vide est très importante et les supports usinés restent parfaitement immobiles. Possibilité d'ajouter une turbine supplémentaire de 7.5KW en option sur le modèle 1530.

Equipée d'un système de lubrification des matériaux mélange «air-huile», vous pouvez usiner à haute vitesse tout en préservant la matière et votre outil.

Toutes nos machines sont livrées avec un aspirateur à gros volume, l'aspiration des copeaux et des limailles s'effectue pendant la découpe évitant ainsi l'amoncellement qui provoque une usure prématurée des outils, des casses de fraise et des usinages moins précis.

La table à vide 8/12/16 secteurs de la LS TURBO est composée d'un damier serré et de 8/12/16 secteurs avec micro-joints pour accroître la succion des petites pièces. Elle possède également des secteurs de bridage sur toute sa surface pour l'usinage de blocs d'aluminium par exemple.

Nos machines sont équipées d'un système de lubrification automatique des axes évitant ainsi l'usure prématurée des systèmes de déplacements.

Possibilité d'ajouter en options le repérage optique et le couteau motorisé.

