



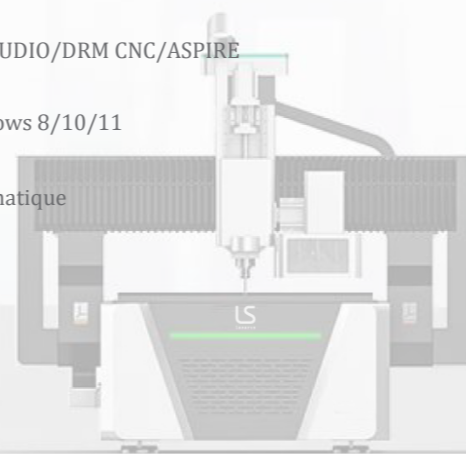
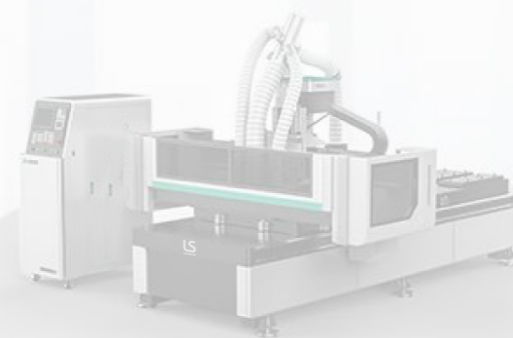
## LS TURBO-M 1325 moved table

CNC haute précision pour l'industrie

### PARAMETRES MACHINE

La LS TURBO-M est équipée d'un système «flagship» L'ensemble des axes est contrôlé par servomoteurs et transmissions par visse sans fin. Cette machine a été spécialement pensée pour les travaux de haute précision à vitesse élevée. Sa conception unique avec pont fixe et «moved table» permet de supporter des accélérations rapides avec une précision incroyable.

X,Y,Z Aire de travail	2500 1300mm
X,Y,Z Précision de déplacement	± 0.02mm
X,Y,Z Répétabilité	± 0.02mm
Vitesse maximum de déplacement	50000mm/min
Vitesse maximum de travail	20000mm/min
Puissance broche	7.5KW
Type de moteurs	YASKAWA Servo
Nombre d'outils	8
Tension d'alimentation	AC380V
Logiciel	NC STUDIO/DRM CNC/ASPIRE
Système	Windows 8/10/11
Calibrateur d'outils	Automatique



La Fraiseuse numérique LS TURBO-M ( moved table) a été développée pour répondre à une haute qualité de fraisage avec une précision accrue pour les pièces mécaniques ou la découpe de petites pièces . La LS TURBO-M est disponible au format utile de 1300 X 2500mm uniquement et peut être demandée sur mesures pour des applications spécifiques industrielles.

Dotée d'un mandrin de 7.5 KW à refroidissement à eau de 24000 tr/mn, la précision et la vitesse d'usinage sont très importantes. Il est possible toutefois selon vos demandes de passer sur une broche HSD jusqu'à 11.5 KW

L'entrée matière et la sortie du mandrin sur l'axe Z sont assurées par une transmission mécanique type Vis sans fin contrôlée par servo-moteur YASKAWA à haute fréquence.

La LS-M possède un pont fixe, c'est donc la table qui se déplace à l'aide de 3 rails de guidage HIWIN et 3 vis à billes diamètre 40mm assurant ainsi une stabilité et une précision de 0.02 mm à grande vitesse en faisant l'une des machines les plus précises du marché à servomoteurs!

Avec ce type de transmission mécanique, la LS TURBO-M se fait une place parmi les grandes.

Notre marque LAZARUS est une marque Française assemblée dans nos ateliers en France.

Le châssis mécano-soudés de 1.6 T réduit considérablement les coups mécaniques, la résonance et la vibration des matériaux tout en augmentant la durée de vie des pièces de transmission.

Grâce à ce châssis et au pont fixe, Le mandrin absorbe mieux les entrées et sorties matière, exploitant ainsi toute sa puissance avec davantage de précision.

En utilisant des mandrins à refroidissement à eau à 24000 tr/mn la qualité d'usinage des pièces est parfaite pour le bois, le plexi, l'aluminium, le cuivre, le dibond, les matières expensées...

Grâce à sa table translatrice, la LS TURBO-M est capable d'absorber les fortes accélérations de 1.5 G avec une vitesse de déplacement maximum de 50000 mm/mn.

- Chassis renforcé tubulaire droit mécano-soudé 10 mm
- Epaisseur d'acier 10 mm sur l'ensemble du châssis.
- Jonction de base de pont en acier 30 mm avec pieds à rotule.
- Peinture électrostatique.
- ATC 8 outils
- Broche HSD (option)
- Aspirateur de copeaux
- Système repérage caméra (option)



Toutes nos machines fonctionnent avec un langage GCODE compatible avec ASPIRE VECTRIC que nous installons avec nos machines.

La LS TURBO-M est également équipée d'une station automatique de changement d'outils à 8 emplacements comprenant 8 cones iso 30 de série avec pinces ER32

Equipée d'une turbine aspirante à canal latéral de 7,5 KW de série avec filtre et silencieux, la force de dépression exercée sur la table à vide est très importante et les supports usinés restent parfaitement immobiles. Possibilité d'ajouter une turbine supplémentaire de 7.5KW en option.

Equipée d'un système de lubrification des matériaux mélange «air-huile», vous pouvez usiner à haute vitesse tout en préservant la matière et votre outil.

Toutes nos machines sont livrées avec un aspirateur à gros volume, l'aspiration des copeaux et des limailles s'effectue pendant la découpe évitant ainsi l'amoncellement qui provoque une usure prématurée des outils, des casses de fraises et des usinages moins précis.

La table à vide de la LS TURBO-M est composée d'un damier serré et de 8 secteurs avec micro-joints pour accroître la succion des petites pièces. Elle possède également des taquets d'équerrage en aluminium pour faciliter toutes les opérations d'alignement des supports.

Nos machines sont équipées d'un système de lubrification automatique des axes évitant ainsi l'usure prématurée des systèmes de déplacements.

Nous pouvons équiper la LS TURBO-M d'un système de repérage optique guidé par logiciel pour repérer des repères caméra et ainsi redécouper des pièces imprimées, gravées ou sérigraphiées.

