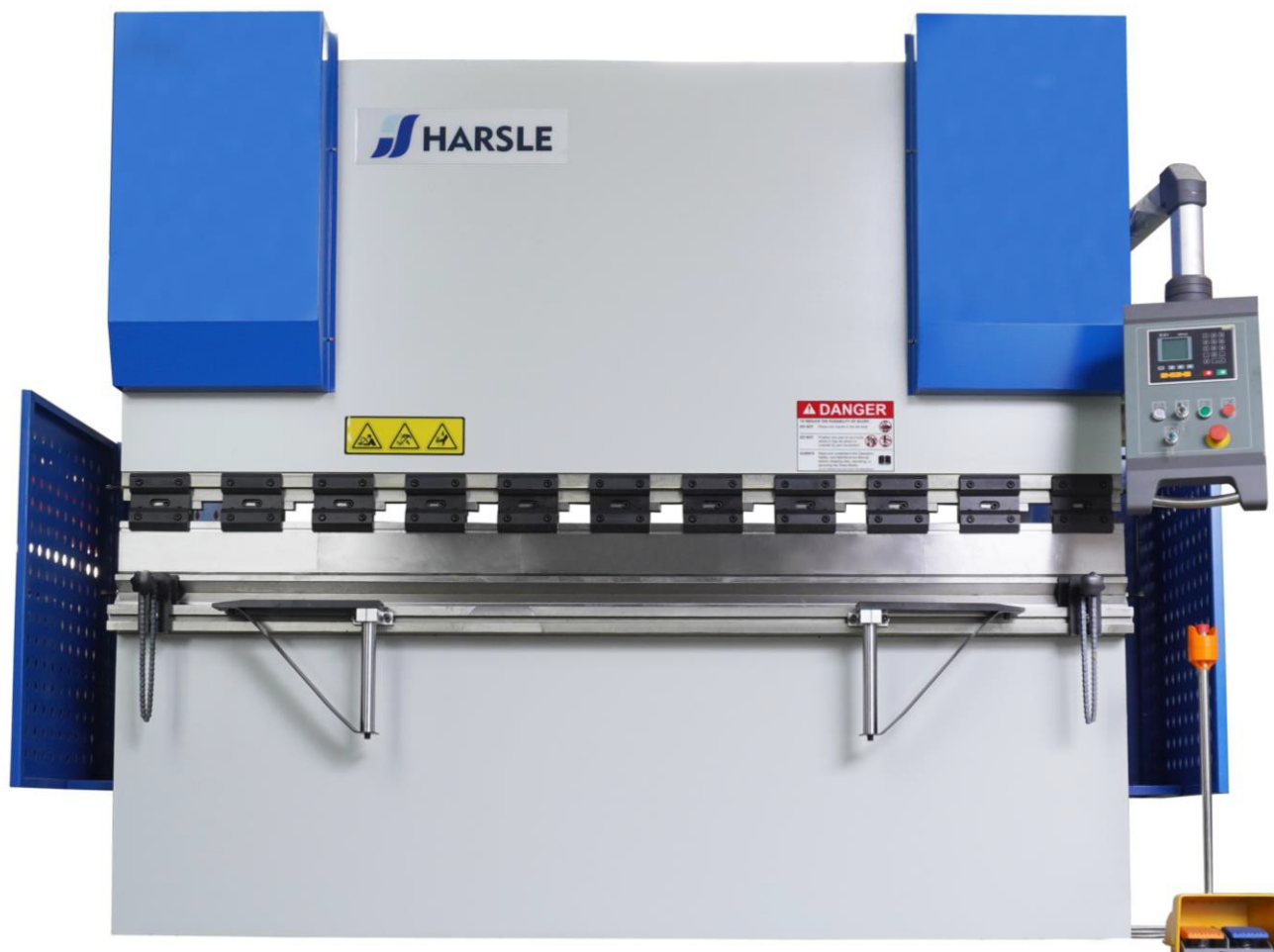


PRESSE

HYDRAULIQUE

63 Tonnes

3200 mm



1. Main features

- L'ensemble de la structure de la machine mécano-soudée est d'une grande rigidité ; la machine est conçue par logiciel ANSYS qui assure une grande précision dans la conception des pièces de freinage
- Les moteurs arrière et de la course du piston sont contrôlés par un variateur de fréquence, qui peut atteindre une précision de positionnement de 0.05 mm lors du pliage.
- Les axes X (arrière) et Y (course de bélier ou course de cylindre) peuvent être programmés par le contrôleur tactile qui rend les opérations de pliages très simples.
- Protection latérale et arrière conforme aux normes de sécurité européennes.
- La surcharge hydraulique est protégée par une soupape pressostat réglable.
- La pédale de commande au pied et les systèmes ATU protègent l'opérateur à tout instant.

2. Normes et dispositifs de sécurité

● EN 12622:2009+A1:2013	● EN ISO 12100:2010
● EN 60204-1:2006+A1:2009	• Dispositif d'arrêt de porte ouverte (inclus)
• Pédale de commande KACON sud-coréenne (incluse)	• Clôtures latérales et arrière en métal (inclusivement)
• Protection photoélectrique (en option)	• Protection contre les surcharges hydrauliques (inclus)

3. E21 NC contrôleur

- Commande arrière et bloc
- Commande servomoteurs
- Positionnement intelligent et unilatéral
- Fonction de comptage des pièces
- Réglage de la durée d'attente/décompression
- 40 programmes en mémoire, 25 étapes par programme
- Sauvegarde/restauration unique des paramètres
- Unité mm/pouce



4. Barre de torsion avec structure en rack

Avantages:

- Friction réduite, durée de vie allongée
- Moins de résistance, vitesse de déplacement rapide
- Commande multi-points, réglage facile des écarts
- Moins d'entretien







5. Technical parameters

No.	Item	Unité	63T/3200
1	Force de flexion	kN	630
2	Longueur de pliage	mm	3200
3	Distance des colonnes	mm	2500
4	Profondeur de la gorge	mm	250
5	Coup de bélier	mm	100
6	Hauteur d'ouverture max.	mm	320
7	Vitesse de descente	mm/sec	90
8	Vitesse de rappel	mm/sec	85
9	Vitesse de travail du bélier	mm/sec	5~12
10	Linéarité des pièces	mm	0.5
11	Distance max. du rétomètre	mm	500
12	Bras coulissants avant	pcs	2
13	Précision de l'angle de flexion	(°)	30
14	Cale de calibrage arrière	pcs	3
15	Moteur principal	KW	5.5
16	Système de contrôle	/	E21
17	Dimension	(L*W*H) mm	3300*1300*2210
18	Poids	kg	4800
19	Lien vidéo machine sur Youtube	https://youtu.be/rcnfHpPizBI	




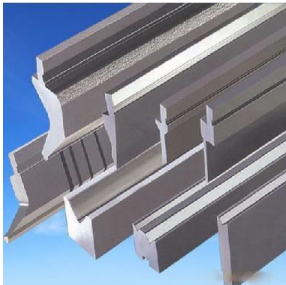

6. Standard configurations

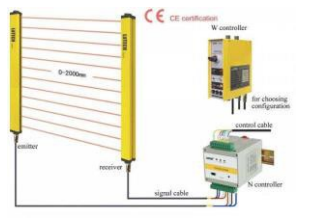
No.	Nom	image	Pays import
1.	Moteur principal		SIEMENS

2.	Disjoncteurs		SCHNEIDER	France
3.	Variateur		JRACDRIVE	China
4.	Hydraulique pompe		FIRST	USA
5.	Pédale au pied		KACON	South Korea
6.	Valves hydrauliques		Rexroth	Germany
7.	Connecteurs tubes		EMB	Germany
8.	Joints HP		NOK	Japan
9.	Axe manuel		Jauge arrière se déplaçant de haut en bas	

10.	Protection latérale et arrière		Standard européen
11.	Front support arms		Foldable sheet supporter
12.	Clamping tooling		Fast clamps
13.	Punch and die		Standard punch and multi-V die

7. Optional configurations

1.	Système de couronnement		Système de couronnement manuel	
2.	Z stop		Hauteur ajustable manuelle	
3.	Refroidisseur d'huile		Système de refroidissement	
4.	outils		Catalogue d'outils	
5.	Laser protection		MSD	Italy

6.	Barrière protectrice		LNTECH	China
----	----------------------	--	--------	-------

8. Inclusive Accessories

No.	nom	Unité	quantité
1	laser	pièce	1
2	Bras d'appui avant	pièce	2
3	Pédale de commande	pièce	1
4	Joint torique et joint mixte	pièce	1
5	Boulons d'emprise au sol	pièce	1
6	Pistolet à huile	pièce	1
7	Clé Allen	pièce	1
8	Manuel d'utilisation	copie	1

9. Garantie

- La période de garantie est de 12 mois après la réception de la machine

10. Installation

- Installation PRABIZ FRANCE, de 1 à 4 jours selon modèles

11. Formation

- Formation PRABIZ FRANCE, de 1 à 2 jours selon modèles