



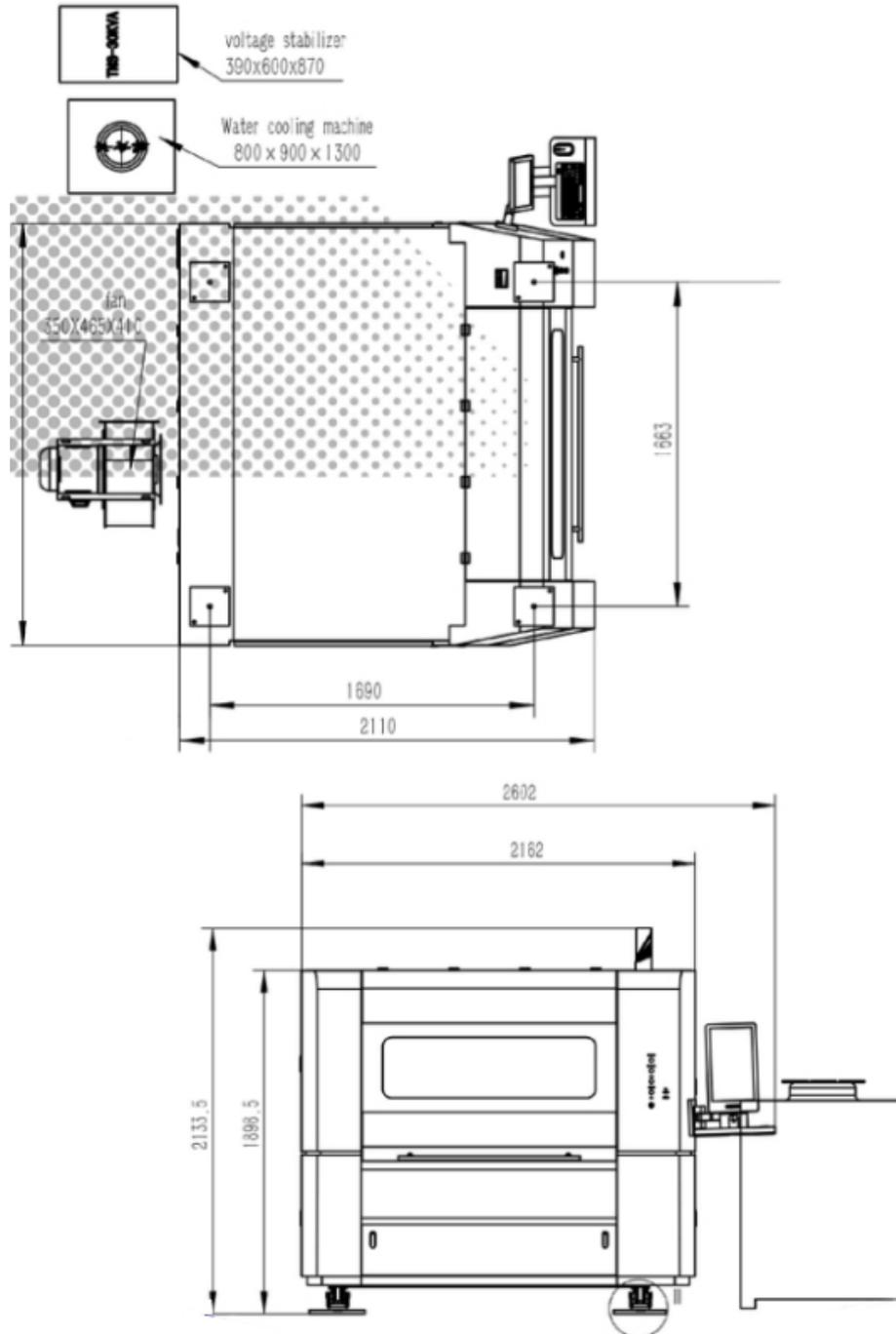
Le laser fibre

LS 1309 EC

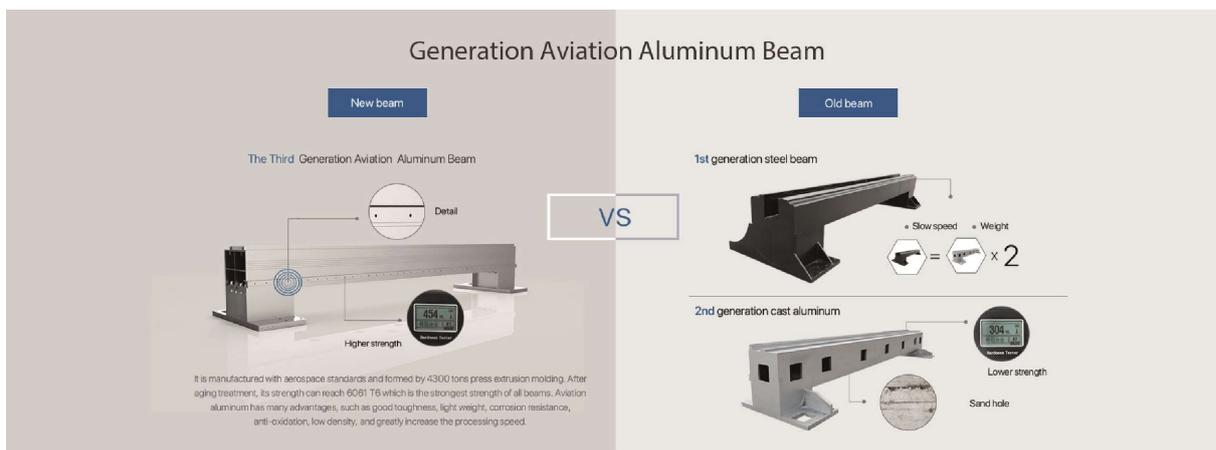
- La plate-forme de coupe coulisse sur X pour un chargement rapide et efficace
 - Cabine entièrement fermée classe 1.
 - Échappement de fumée segmenté à double flux pour une évacuation des fumées parfaite
-
- Pont aéro aluminium
 - Capot amovible
 - Tiroirs de récupérations



IMPLANTATION

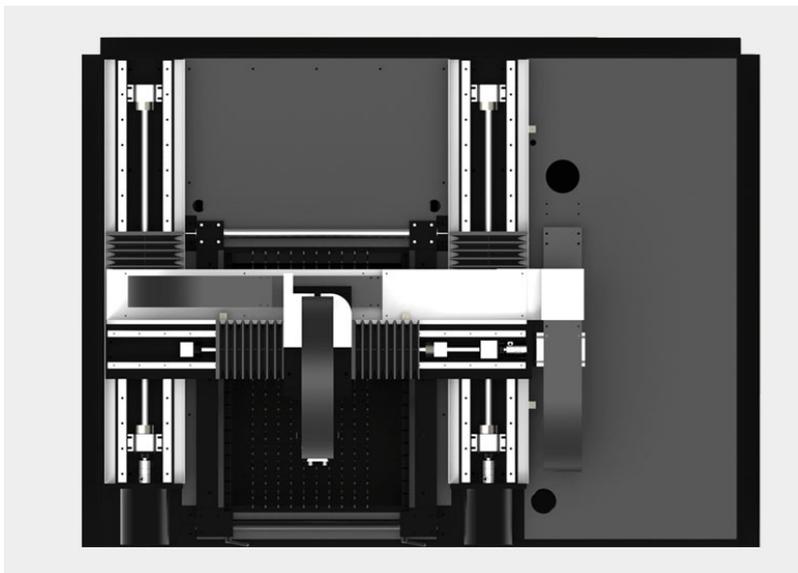


Nouvelle génération de pont



Encombrement réduit

La LS 1309 EC possède un encombrement réduit pour les ateliers dont l'espace est plus confiné.



Extraction des fumées

Système de ventilation et d'extraction double zones et double flux. L'extraction des fumées est extrêmement rapide et la cabine jamais encombrée.

PARAMETRES TECHNIQUES

Modèle	LS 1309 EC
Plage de traitement maximale	1300x900mm
Déplacement sur l'axe X	1300mm
Déplacement sur l'axe Y	900mm
Déplacement sur l'axe Z	100mm
Précision de positionnement des axes X / Y / Z	±0.03mm
Précision de positionnement répétée sur l'axe X / Y / Z	±0.02mm
Vitesse maximale de déplacement axe X / Y	80m/min
Vitesse de coupe maximale axe X / Y / Z	80m/min
Accélération maximale X / Y / Z	1.0G
Type de transmission	Rack à double entraînement
Puissance du moteur sur l'axe Z	750W
Puissance du moteur de déplacement axe X/Y	X-axe:850W Y-axe:1.3KW
Largeur du guide linéaire	X-axis:20mm Y-axis:25mm
Charge de la plate-forme de travail	250kg
Protection laser fermée	Classe 1
Type de lubrification des rails	Automatique
Puissances disponibles	1000/2000/3000W
Dimension	2115*2600*1880mm
Poids total	2150KG

Specifications

No.	Nom	Quantité	Marque / Type
1	Source laser	1 jeu	Raycus/IPG/Reci
2	Tête laser	1 jeu	Tête Raytools
3	Chassis	1 jeu	Mécano-soudé
4	Engrenage et support	1 jeu	Taiwan YYC
5	Réducteur	1 jeu	France Motovario
6	Moteur sur les axes X et Y	1 jeu	INOVANCE
7	Moteur sur l'axe Z	1 jeu	INOVANCE
8	Système de fumée d'échappement	1 jeu	Chine
9	Rail de guidage	1 jeu	DTX
10	Composants électroniques	1 jeu	CHNT / France Schneider
11	Composants pneumatiques	1 jeu	Japon CKD / SMC
12	Système de contrôle	1 jeu	Cypcut
13	Refroidisseur d'eau	1 jeu	Refroidisseur HanLi
14	Armoire de commande	1 unité	Chine
15	Pont aéro aluminium aviation de 3e génération	1 unité	Monobloc injecté
16	Auto plus élevé	1 unité	Cypcut
17	Lubrification automatique	1 jeu	Chine
18	Informatique industrielle	1 jeu	HP
19	Cabine	1 jeu	Chine

Avantages produit

▼ Design ergonomique

- La cabine entièrement sécurisée classe 1 confère à la LS 1309 EC une sécurité optimale pour les opérateurs et tant pour les rayonnements que pour les fumées de coupe
La Classe EC répond aux exigences de certification européenne en matière de sécurité

▼ Lit soudé avec joints mortaisés



- Le lit est soudé avec poutrelles acier haute qualité. La mortaise et la soudure du lit ainsi que son des-tressage après assemblage lui confère une stabilité et une assise parfaite. Les poutrelles sur lesquelles reposent les axes de déplacement sont usinées et rectifiées à la CNC

▼ Livraison

- La machine est livrée sous bâche avec les accessoires en caisse indépendante.



COMPOSANTS MACHINE



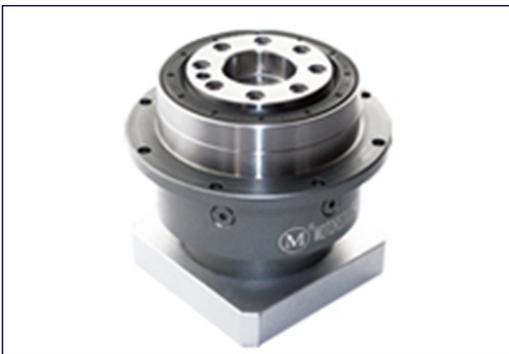
▼ RAYCUS Laser Source

- conversion électro-optique élevée
- Haute fiabilité, longue durée de vie
- Fonctionnement sans entretien



▼ Tête RAYTOOLS

- Mise au point automatique
- Configuration optique optimisée
- Modules de protection pour l'étalonnage
- Porte-lentilles type tiroir, utilisation rapide et facile



▼ MOTO-REDUCTEUR Français

- Fonctionnement stable
- Faible bruit
- Couple de sortie important
- Rapport de vitesse élevé



▼ Taiwan - YYC

- Haute précision
- Rapport de transmission instantané précis
- Rendement de transmission élevé
- Durabilité et robustesse

▶ AUTRES COMPOSANTS



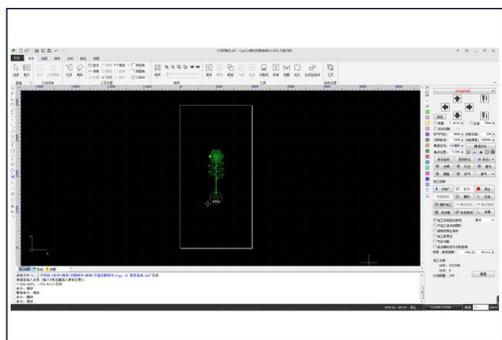
▼ RAILS DXT

- Haute précision
- Rapport de transmission instantané précis
- Rendement de transmission élevé
- Robustesse et longévité



▼ Servomoteurs-Inovance

- Haute précision
- Haute vitesse
- Grande stabilité
- Rapidité, temps dynamique instantané



▼ CYPCUT 2000C

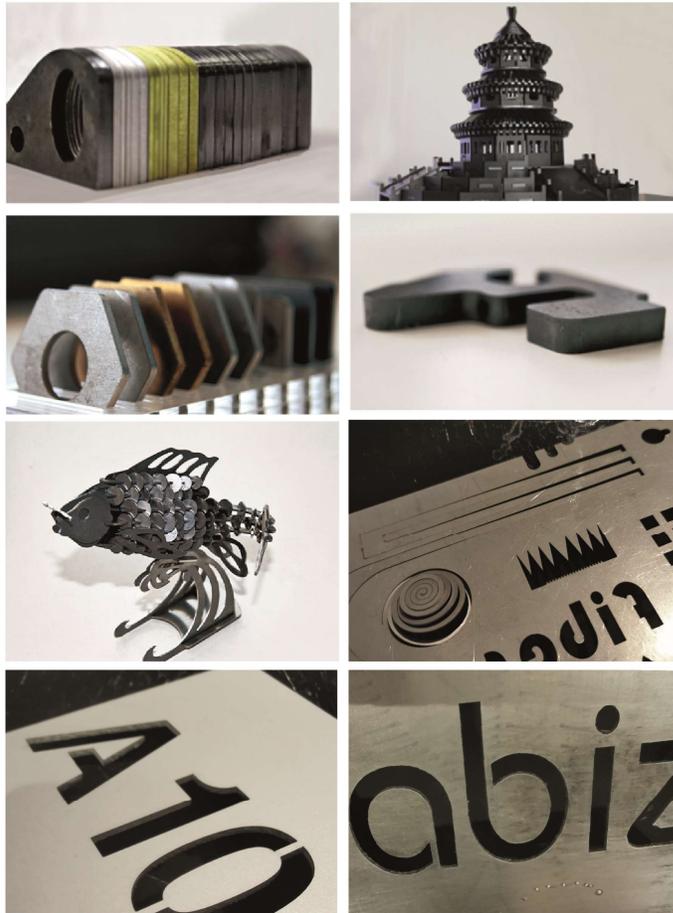
- Facile à utiliser
- Diverses fonctions d'édition de fichiers
- Prise en charge de la télécommande
- Ergonomique et ludique



▼ Han Li Refroidissement

- Protection des machines en temps réel
- Grande capacité de refroidissement
- Protection interface logiciel

Exemples de découpes



Découpe avec source laser IPG, RAYCUS ou RECI selon votre choix de configuration de source laser en fonction de vos besoins de vitesses et d'épaisseurs.

Compresseur

Paramètres techniques compresseur (option)

Refroidissement tête	Air
Maximum pression refroidissement	1.3Mpa
Puissance moteurs	11kw
Tension d'alimentation	380V 50HZ
Échappement d'huile	$\leq 3\text{PPm}$
Taille de particules poussières	$\leq 3\mu\text{m}$
Bruit	66±2dB(A)
Volume d'air	1000L

Stabilisateur de tension (option)

Tension machine 380V

Régulation :380V +/-10%

Stabilisateur de tension



Régulation :380V +/-10%

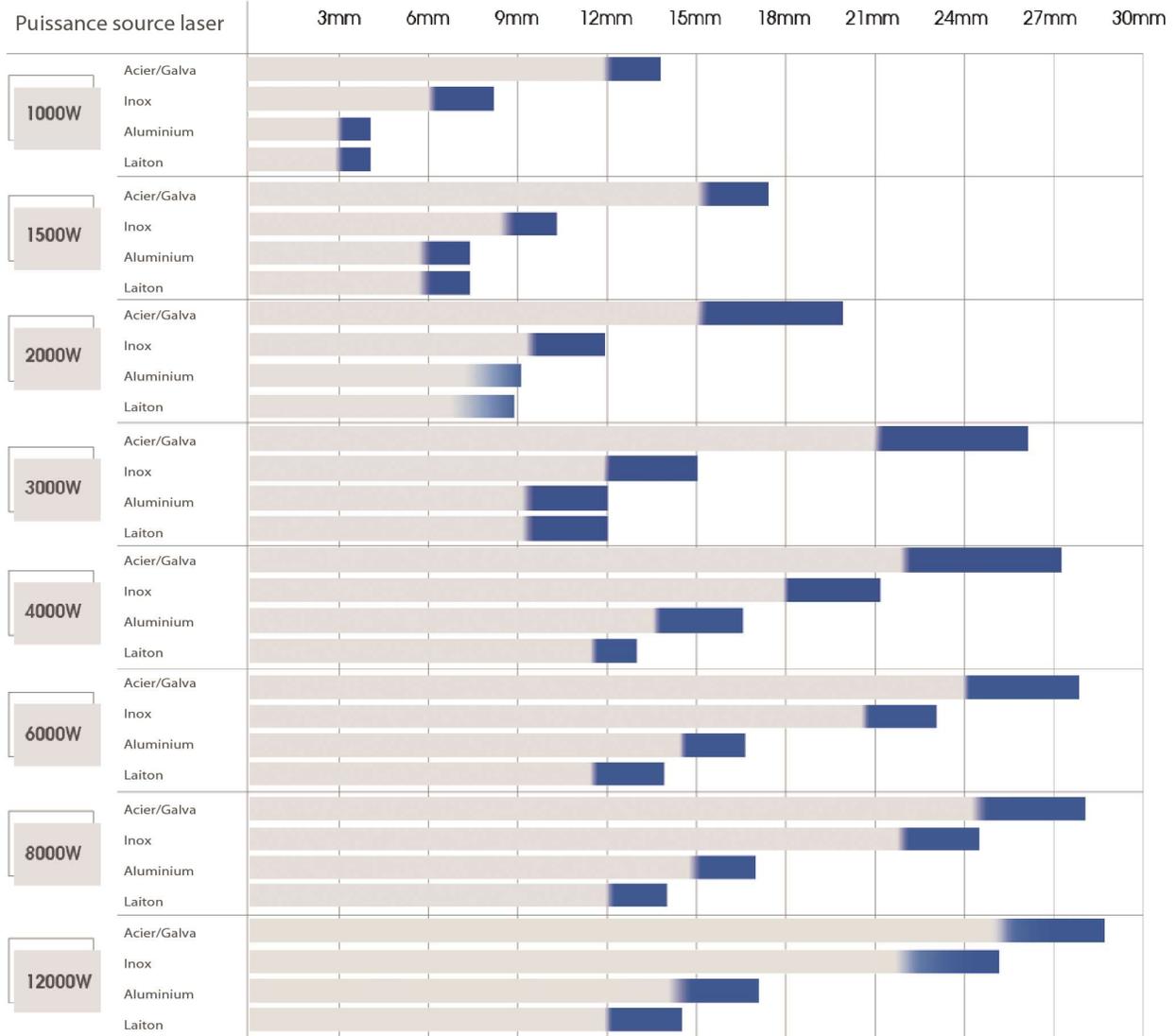
Transfo et
stabilisateur

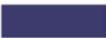


+



Capacité de coupe



 Epaisseur maximum de découpe
 Découpe de manière grossière
 non recommandé pour un usage intensif

Analyse des coûts à 1000W

Gaz utilisé		Utilisation d'un compresseur d'air comme alimentation en air pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'oxygène pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'azote pour tous autres métaux	
Puissance consommée	Laser Module	4kw	4kw	4kw	
	refroidisseur	2.8kw	2.8kw	2.8kw	
	machine	5.4kw	5.4kw	5.4kw	
	extraction	0.75kw	0.75kw	0.75kw	
Coût horraire		2€/h	2€/h	2€/h	
Conso gaz		15X85%=12.75KW	Environ selon contrat gaz 20L/h (60ct)	Environ selon contrat gaz 40L/h(3.2€)	
Puissance totale		15.2 kw	15.2 kw	15.2 kw	
Puissance moyenne (à 80% de puissance)		15.2x80% =12.16kw	15.2x80%=12.16kw	15.2x80% =12.16kw	
Total des coûts		12.16+12.75+2= 5.4€/h	12.16+6+2= 4€/h	12.16+32+2= 9.2€/h	
consommables		Durée de vie normale	Prix	conso	Note
 buses		≥ 1000	5 €	0.5 ct	La durée de vie est augmentée par un nettoyage régulier
 Lentille de Protection		≥ 1440	19 €	0.2 ct	

Le prix du gaz et de l'électricité varie en fonction des contrats de fournisseurs d'énergie.

Analyse des coûts à 2000W

Gaz utilisé		Utilisation d'un compresseur d'air comme alimentation en air pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'oxygène pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'azote pour tous autres métaux	
Puissance consommée	Laser Module	8kw	8kw	8kw	
	refroidisseur	3.1kw	3.1kw	3.1kw	
	machine	6kw	6kw	6kw	
	extraction	3kw	3kw	3kw	
Coût horraire		4.2€/h	4.2€/h	4.2€/h	
Conso gaz		20x85%=17KW	Environ selon contrat gaz 20L/h (60ct)	Environ selon contrat gaz 40L/h(3.2€)	
Puissance totale		20.1 kw	20.1 kw	20.1 kw	
Puissance moyenne (à 80% de puissance)		20.1x80%=16.08kw	30.5x60%=18.3kw	30.5x60%=18.3kw	
Total des coûts		21.6+2.5=24.1 4.7/h	18.3+6.7+2.5= 10.8€/h	18.3+40+2.5= 10€/h	
consommables		Durée de vie normale	Prix	conso	Note
 buses		≥ 1000	5 €	0.5 ct	La durée de vie est augmentée par un nettoyage régulier
 Lentille Protection		≥ 1440	19 €	0.2 ct	

Le prix du gaz et de l'électricité varie en fonction des contrats de fournisseurs d'énergie.

Analyse des coûts à 3000W

Gaz utilisé		Utilisation d'un compresseur d'air comme alimentation en air pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'oxygène pour couper l'acier inoxydable	Utilisation d'azote pour tous autres métaux	
Puissance conso mmée	Laser Module	12kw	12kw	12kw	
	refroidisseur	5kw	5kw	5kw	
	machine	6kw	6kw	6kw	
	extraction	3kw	3kw	3kw	
Coût horraire		5.2€/h	5.2€/h	5.2€/h	
Conso gaz		20X85%=17KW	Environ selon contrat gaz 20L/h (60ct)	Environ selon contrat gaz 40L/h(3.2€)	
Puissance totale		26kw	26kw	26kw	
Puissance moyenne (à 80% de puissance)		26x80%=20.8kw	20.8+3+8=31.8RMB/h	20.8+3+40=63.8 RMB/h	
Total des coûts		20.8+3+17=8.2€/h	18.3+6.7+2.5=6€/h	18.3+40+2.5=10.2€/h	
consommables		Durée de vie normale	Prix	conso	Note
 buses		≥ 1000	5 €	0.5 ct	La durée de vie est augmentée par un nettoyage régulier
 Lentille de Protection		≥ 1440	19 €	0.2 ct	

Le prix du gaz et de l'électricité varie en fonction des contrats de fournisseurs d'énergie.

Préparation arrivée machine

Branchements électriques



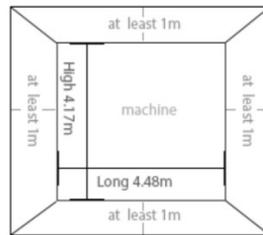
1 Tension de sortie nominale :
380 V

2 Fréquence de tension : 50 Hz

3 Stabilité de la tension
triphasee : +5 %

TRI+N+PE 380V 50HZ

Position de la machine



La machine doit être sur dalle de béton respectant le poids machine. Environnement non inflammable, sans explosif, sans solvant volatil, sans poussière, sans corrosion, sans émanations.

Lors de l'utilisation de l'oxygène comme gaz, la pression doit être de 1MPa et la pureté de 99,9%. vaporisation 30NM3/H ou débit de vaporisation 50NM3/H.



Oxygène

Gaz azote



Azote

Coupe azote pour les autres métaux, sa pression atteint 2MPa, en d'autres termes 20KG, pureté de 99.999%; Une capacité de 50N3/H avec une pression de 2.5MPA. Mano plage de 0 à 6MPa.



+



+



Air

Découpe à l'air comprimé principalement utilisée pour la coupe de tôle d'acier mince: Il est préférable d'utiliser notre option (pression stable de 1,2MPa, le déplacement de 1000L/min). Dispositif de filtration à 3 niveaux (Q.P.S) équipé d'un sécheur d'air (capacité de traitement 2,5Nm²/min), un réservoir de stockage d'air (0,6 m³). Il est recommandé de sélectionner le filtre à particules fines pour un résultat de coupe meilleur et une durée de vie des lentilles prolongée.

■ Service et garanties

- Toutes nos machines sont garanties 2 ans pièces et main d'oeuvre.
- Une équipe de techniciens est disponible de 8h à 17h sur la hotline technique dédiée au laser fibre, co2 et uv .
- Dépannage à distance via interface video et prise de contrôle à distance par interface réseau.
- Intervention sous 24h à 72h par nos équipes en cas de panne.