



SÉRIE FLATBED À CONVOYEUR

CUT 1625

Découpe numérique flatbed nouvelle génération

OPTIMUS — PRECISION CUTTING SYSTEMS

Une table de découpe numérique pensée pour la production industrielle : alimentation continue par convoyeur, repérage automatique par caméra, et une précision de coupe constante, quel que soit le matériau.

- ✓ Zone de découpe 1600 × 2500 mm, longueur illimitée
- ✓ Vitesse de découpe jusqu'à 1800 mm/s
- ✓ Positionnement automatique par caméra CCD
- ✓ Fixation par aspiration sous vide



DÉCOUPE STABLE



GRANDE PRÉCISION



HAUTE EFFICACITÉ



MAINTENANCE
SÉRÈNE



ALIMENTATION
CONTINUE



MULTI-MATÉRIAUX

FONCTIONS & AVANTAGES

- › Alimentation automatique par convoyeur à chenilles importé : flux de production continu, longueur de matière illimitée.
- › Fixation du support par aspiration sous vide : stabilité parfaite, même sur les matériaux fins ou souples.
- › Transmission par moteurs servo et rails de guidage linéaires importés, pour une répétabilité de découpe constante.
- › Interface écran tactile avec port réseau standard intégré, pour un pilotage simple et une intégration facile en atelier.
- › Compatible fichiers HPGL, PLT et DXF — s'intègre directement dans vos flux de production existants.
- › Conçue pour l'exploitation intensive : découpe stable, découpe précise, haute efficacité et maintenance réduite.

OUTILS & POLYVALENCE

- › Configuration standard : plateforme de découpe multifonction, console PC indépendante, pompe à vide 7,5 kW avec caisson silencieux, caméra CCD, support de rouleau léger.
- › Un Drag Knife et un outil oscillant (OCT) inclus de série, pour s'adapter d'emblée à la majorité des matériaux.
- › Sept outils en option pour étendre la polyvalence de la machine : demi-découpe, oscillant pneumatique, rainurage, V-cut, fraisage, découpe circulaire, poinçonnage.
- › Vitesse de découpe modulable de 300 à 1800 mm/s et épaisseur de coupe jusqu'à 50 mm selon le matériau et l'outil utilisé.
- › Large compatibilité matières : carton ondulé, PVC mousse, acrylique, KT board, adhésifs, film réfléchissant, nid d'abeille, caoutchouc, mousse épaisse, papier, etc.
- › **Détail de chaque outil, standard et en option, pages suivantes.**

ATOUT

POURQUOI CHOISIR L'OPTIMUS CUT 1625

- ★ **Zone de découpe généreuse** de 1600 × 2500 mm pour les grands formats industriels.
- ★ **Alimentation à longueur illimitée**, idéale pour les séries longues et la production en continu.
- ★ **Repérage automatique par caméra CCD**, sans réglage manuel fastidieux.
- ★ **Table à aspiration sous vide** pour une tenue parfaite du support, quel que soit le matériau.
- ★ **Large choix d'outils**, standard et en option, pour une polyvalence maximale : publicité, emballage, accessoires textiles, industrie.
- ★ **Maintenance réduite** et fonctionnement fiable, même en production intensive.



PRÉCISION & STABILITÉ DE DÉCOUPE

L'Optimus Cut 1625 associe un système de positionnement automatique par caméra CCD à une transmission par moteurs servo et rails de guidage linéaires importés. Cette combinaison garantit un repérage automatique des motifs imprimés et une trajectoire de coupe d'une régularité extrême, passage après passage. Couplée à la fixation par aspiration sous vide, elle assure une découpe nette et stable sur les matériaux les plus fins comme les plus rigides, pour un rendu fidèle au fichier d'origine, sans reprise ni perte de matière.

Paramètre	Détail
Zone de découpe	1600 × 2500 mm (utile)
Vitesse de découpe	300 – 1800 mm/s (selon le matériau)
Épaisseur de coupe max.	≤ 50 mm (selon le matériau)
Puissance pompe à vide	7,5 kW
Puissance totale	9,5 kW
Alimentation électrique	AC 380V ±10% ou 220V ±10%, triphasé, 50/60 Hz
Transmission	Moteurs servo + rails de guidage linéaires importés
Alimentation matière	Conveyeur à chenilles importé, longueur illimitée
Fixation du support	Aspiration sous vide
Interface	Écran tactile, port réseau standard intégré
Formats de fichiers	HPGL, PLT, DXF
Environnement de travail	0 – 35 °C / 35% – 80% d'humidité
Outils standard inclus	Drag Knife, outil oscillant (OCT), caméra CCD, console PC indépendante, pompe à vide 7,5 kW, support de rouleau léger
Outils en option	KissCut / demi-découpe, oscillant pneumatique, rainurage, V-cut, broche de fraisage, découpe circulaire, poinçonnage — détail page 4-5
Matériaux compatibles	Carton ondulé, PVC mousse, acrylique, KT board, adhésifs auto, film réfléchissant, carton photo, panneau PVC, nid d'abeille, semelle fibre, caoutchouc, mousse épaisse, papier, etc.



Drag Knife

Réf. UCT-1

STANDARD

Lame entraînée à très grande vitesse : le meilleur rapport coût/performance et un entretien minimal. Différents angles de lame pour un résultat optimal selon le matériau.

Épaisseur < 10 mm · 150–700 mm/s

Matériaux : papier et adhésif PP, film réfléchissant, stickers auto, ABS, plastique fin, caoutchouc, similicuir, carton KT, carton mousse, carton, verre souple.



Outil oscillant (OCT)

Réf. EOT-1

STANDARD

Lame animée d'un mouvement alternatif à très haute fréquence, idéale pour les matériaux de densité moyenne. Fréquence réglable, porte-lame interchangeable (0,63 et 1 mm).

150–300 mm/s

Matériaux : carton KT publicitaire, carton mousse, ABS, plastique et papier ondulés, carton gris, semelles, moquette, joints, préimprégnés carbone.



KissCut / Demi-découpe

Réf. HCT-1

OPTION

Ajuste automatiquement la profondeur de pointe pour ne découper que la couche supérieure du support, sans entamer le support inférieur — idéal pour étiquettes et adhésifs prédécoupés.

Épaisseur < 2 mm · 300–500 mm/s

Matériaux : étiquettes, stickers, stickers voiture, réfléchissants, magnétiques, papier et adhésif PP, caoutchouc, similicuir, carton, verre souple.



Oscillant pneumatique

Réf. POT-1

OPTION

Entraîné par air comprimé : grande amplitude et force élevée pour les matériaux souples épais comme pour les matériaux denses et fins. Porte-lame interchangeable.

Épaisseur < 10 mm · 150–700 mm/s

Matériaux : mousse perlée, éponge, EVA, matériaux expansés, semelles de chaussure.



Outil de rainurage

Réf. CT-1

OPTION

Une molette roule sur le matériau pour créer une ligne de pliage nette. Plusieurs molettes disponibles pour varier l'effet d'indentation. Changement rapide.

300–500 mm/s

Matériaux : papier ondulé, carton, carton plastique ondulé.



Outil V-cut

Réf. VGT-1

OPTION

Lame biseautée pour réaliser rainures en V et chanfreins, avec réglage précis de l'angle (0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°).

300–700 mm/s

Matériaux : verre souple, PVC, nid d'abeille, carton KT, papier ondulé, carton ondulé vertical, carton gris.



Broche / Fraisage

Réf. MT-1

OPTION

Moteur haute puissance et haute vitesse entraînant une fraise pour usiner le matériau. Rotation ultra-rapide, buse remplaçable. Broche 720 W / 15 A / 48 V / 60 000 tr/min, mandrin ER-11 (Ø 1,0 à 7,0 mm).

300–800 mm/s

Matériaux : acrylique, panneau composite aluminium, panneau de densité.



Découpe circulaire

Réf. ECT-1

OPTION

Lame rotative entraînée par moteur, à vitesse de rotation réglable et diamètre de lame remplaçable, pour la découpe des textiles et matériaux souples.

300–500 mm/s

Matériaux : laine tondue, tissu UV, fibre de carbone, fibre de verre, bâche publicitaire, tissu drapeau, tissu occultant.



Poinçonnage

Outil pneumatique

OPTION

Un vérin entraîne un poinçon en mouvement vertical pour perforer ou découper le matériau par emporte-pièce. Haute efficacité.

700 mm/s

Matériaux : verre souple, nid d'abeille, carton KT, papier ondulé, carton gris, cuir, tissu.

LAMES & CONSOMMABLES DISPONIBLES SÉPARÉMENT

Lame de rainurage en V — types A et B (angle 45°) · Lame pour outil oscillant électrique (angle 30°) · Lame de découpe universelle pour Drag Knife (angle 45°). Blade holders et molettes interchangeables selon l'outil et le matériau à traiter.