

DIRECT TO FILM · LAIZE 600 MM

XT1000

L'imprimante DTF professionnelle conçue pour la production intensive : précision d'impression Epson PrecisionCore, gestion colorimétrique 9 canaux et four vertical à recyclage automatique de poudre.



600 mm

LAIZE IMPRIMABLE

3200 DPI

TÊTES PRECISIONCORE

9 couleurs

CMJN+W+4 FLUO

800 mm/s

VITESSE CHARIOT

3 ans

GARANTIE MACHINE

Transfert DTF haute définition — résultat direct sortie d'impression



Le procédé DTF, réinventé

Le Direct to Film consiste à imprimer un motif CMJN sur un film transfert, à y déposer une couche de poudre thermofusible, puis à transférer l'ensemble sur textile par pressage à chaud. La XT1000 pousse cette technologie dans ses retranchements : une chaîne entièrement automatisée, du dosage de la poudre à la circulation de l'encre blanche, garantit une régularité de production que l'on ne trouve que sur les machines industrielles haut de gamme.



La performance technique de nos machines n'est plus à démontrer. Chaque XT1000 est équipée de têtes **Epson PrecisionCore A3200 à 3200 DPI**, disponibles en configuration **double ou triple tête**, couplées à une gestion QUADRI + Blanc, avec une option 4 fluos (vert, rose, orange, jaune) sur tête supplémentaire dédiée.

28 m²/h

2 PASSES / MODE TÊTES FL

46 m²/h

2 PASSES / MODE 4 TÊTES

8

PASSES DISPO. HD

- ▶ **Assemblage France** : chaque XT1000 est assemblée et testée en France, garantissant un contrôle qualité rigoureux avant livraison.
- ▶ **Compatibilité fichiers universelle** : la composition des cartes électroniques permet l'utilisation directe de tous types de fichiers (AI, EPS, PDF, JPEG...) sans passage obligé par les formats PRN ou PRT.
- ▶ **Logiciel 100% français** : le logiciel de contrôle machine est ludique, ergonomique et totalement en français, pour une prise en main immédiate par les opérateurs.
- ▶ **Nettoyage automatique programmable** : un système de nettoyage des têtes réglable sur plages horaires permanentes évite tout bouchage et garantit un fonctionnement optimal, jour après jour.
- ▶ **Trempage automatique des têtes** : en complément du nettoyage programmé, un cycle de trempage automatique maintient les buses en immersion contrôlée pendant les phases d'arrêt, ce qui prévient tout dessèchement et prolonge durablement la durée de vie des têtes d'impression.



■ Configuration 9 canaux CMJN + Blanc + 4 Fluos

La gestion du blanc et des fluos est entièrement automatisée, avec un contrôle direct des tons depuis le logiciel machine. Chaque XT1000 embarque une configuration **CMJN + W + 4 fluos (Orange, Rose, Jaune, Vert)**, soit l'équivalent de deux jeux complets (CMYK+W) x2 en mode 4 têtes — de quoi couvrir un spectre de reproduction exceptionnellement large, y compris les couleurs vives et fluorescentes très demandées en textile sport et streetwear.

Palette d'encres embarquée



Vitesse & précision du chariot

La vitesse de déplacement du chariot atteint **800 mm/seconde** avec une accélération de **1,2 G**. Cette performance permet une production plus rapide à résolution équivalente, sans compromis sur la régularité du dépôt d'encre.

Profils colorimétriques maison

Nous fournissons tous les profils colorimétriques adaptés à nos encres XILUX. Les profils supports sont réalisés dans nos ateliers au **spectrophotomètre**, pour un gamut large, une couleur fidèle et une reproductibilité Pantone **supérieure à 70%**.

Une chaîne colorimétrique intégrée

De la calibration du profil ICC à la circulation automatique de l'encre blanche, chaque maillon de la chaîne colorimétrique est pensé et validé en interne, pour un rendu identique d'une série à l'autre, sans dérive de teinte.

■ RIP & encres certifiées

Nous utilisons le RIP **FLEXI SAI** pour une facilité de mise en œuvre d'impression et de découpe inégalée. Couplé aux encres **XILUX NANO**, ce duo logiciel/consommables assure une netteté de production constante, quelle que soit la complexité du visuel.



XILUX[®]

XILUX NANO : la technologie qui protège vos têtes

Pigments ultra-fins, dépôt maîtrisé, fiabilité mécanique — l'avantage NANO démontré



La formulation NANO de nos encres XILUX repose sur des particules de pigment considérablement plus petites qu'une encre DTF conventionnelle. Ce simple écart de taille change toute la mécanique d'impression : la façon dont l'encre se dépose sur le film, la façon dont elle circule dans la tête, et la façon dont elle use — ou non — les composants internes de la tête d'impression.

1 — DÉPÔT SUR LE SUPPORT

Encre NANO

- ✓ Pigments nanométriques, très petits et extrêmement rapprochés horizontalement
- ✓ Couche fine, homogène et régulière, sans sur-épaisseur
- ✓ Économie d'encre de **20 à 30%** selon les supports
- ✓ Dépôt plus lisse : meilleure précision des détails et répartition uniforme de la couleur

Encre conventionnelle

- ✗ Pigments plus gros, même rapprochés au maximum
- ✗ Accumulation en hauteur : couche d'encre plus épaisse
- ✗ Rendu moins net, contours moins précis, surface moins régulière
- ✗ Temps de séchage plus long

2 — PASSAGE DANS LA TÊTE D'IMPRESSION

Encre NANO

- ✓ **Circulation dans les canaux** : les pigments nanométriques circulent librement dans les micro-canaux — faible risque de bouchage
- ✓ **Interaction avec le piézo** : faible masse et surface lisse, donc moins de frottement et moins d'abrasion sur les composants internes
- ✓ **Résultat** : meilleure fiabilité, meilleure stabilité, durée de vie de la tête prolongée

Encre conventionnelle

- ✗ **Circulation dans les canaux** : pigments plus gros — risque d'accumulation et d'obstruction plus élevé dans les canaux étroits
- ✗ **Interaction avec le piézo** : taille et dureté des pigments génèrent davantage de frottement — abrasion progressive des buses
- ✗ **Résultat** : usure prématurée, baisse de performance et durée de vie réduite

10–100 nm

PIGMENT XILUX NANO

VS

100–400 nm

ENCRE CONVENTIONNELLE

20–30%

ÉCONOMIE D'ENCRE

+50%

DURÉE DE VIE DES TÊTES

3 — BÉNÉFICES CONSTATÉS EN PRODUCTION

Encre NANO

- ✓ Meilleure précision des détails et des couleurs
- ✓ Surface d'impression plus lisse et plus nette
- ✓ Séchage plus rapide
- ✓ Moins de risques de bouchage et d'usure
- ✓ Fiabilité et longévité optimales des têtes

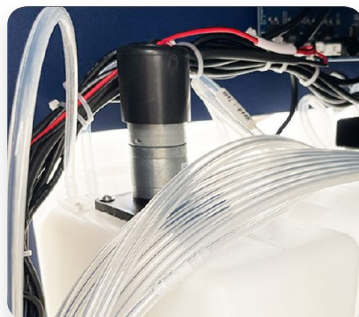
Encre conventionnelle

- ✗ Consommation d'encre plus élevée
- ✗ Rendu parfois moins net
- ✗ Surface moins régulière
- ✗ Séchage plus long
- ✗ Risques de bouchage et usure des têtes plus élevés

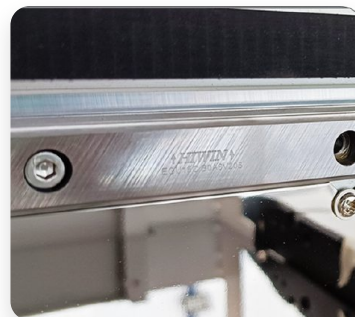
Nos PRAJET DTF XT1000 laize 600 mm sont conçues avec des accès multiples pour faciliter la maintenance côté client. Toutes les opérations d'entretien sont simples et accessibles directement par les opérateurs, sans intervention d'un technicien — un atout majeur pour limiter les arrêts de production.



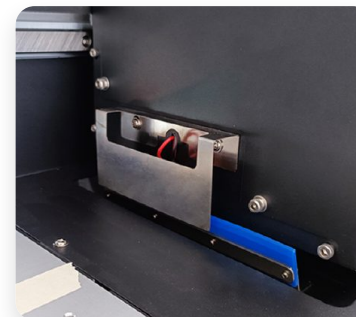
Centrage automatique



Circulation automatique du blanc



Rails linéaires HIWIN



Système anti-collision



Remontée de poudre automatique



Ventilation multi-zones



Aire de chauffe de 77 cm



Chauffe multi-zones



Four vertical à recyclage automatique de poudre — jusqu'à 75% d'espace gagné vs. four traditionnel

Un four vertical repensé

- ▶ **Économie d'espace de 75%** par rapport aux fours traditionnels, grâce à un système de four vertical avec remontée de poudre automatique et régulateur de débit.
- ▶ **Circulation du blanc et brassage automatique** couplés au cleaning auto : la machine peut rester à l'arrêt plusieurs jours, voire plusieurs semaines, sans risque de détérioration des têtes d'impression.
- ▶ **Double chauffe** pilotable, avec capteur de planéité et capteur d'hygrométrie intégrés pour sécuriser chaque passage de film.
- ▶ **Connectivité réseau RJ45** pour une intégration simple dans un parc de production existant.
- ▶ **Garantie 3 ans** sur la machine, associée à nos consommables encre, poudre et encres XILUX, pour une sérénité de production totale.

Fiche technique **complète**

PRAJET XT1000 — Imprimante DTF laize 600 mm



Modèle	XT 1000
Têtes d'impression	Double Epson A3200 / Triple Epson A3200 — PrecisionCore 3200 DPI
Vitesses de production	Mode têtes FL : 28 m²/h (2 passes) · 17 m²/h (3p) · 13 m²/h (4p) · 10 m²/h (6p) · 6 m²/h (8p HD) Mode 4 têtes : 46 m²/h (2p) · 28 m²/h (3p) · 20 m²/h (4p) · 17 m²/h (6p) · 11 m²/h (8p HD)
Configuration couleurs	CMJN + W + 4 fluos (orange, vert, rose, jaune) / (CMYK + W) x2
Laize imprimable	600 mm
Enroulement et chauffe	Enrouleur automatique avec tenseur / double nappe de chauffe + four
Encres	CMJN W OYGP — XILUX NANO (au litre)
RIP	SAI FLEXI avec blanc et fluo automatisés + profils XILUX inclus
Réservoirs	1 litre par couleur + brassage automatique blanc + circulation auto
Poudreur	Système régulateur de débit + centrage auto + remontée auto
Environnement	Température 10–38°C / Humidité 40 à 70%
Dimensions / Poids	Imprimante 189×74×85 cm — 220 kg · Four 92×73×117 cm — 120 kg
Connectivité	Port réseau RJ45
Garantie	3 ans machine + consommables (encre, poudre, encres XILUX)



Module four & enrouleur — points clés

- 1 Chauffe arrière
- 2 Arrêt d'urgence
- 3 Couvercle de protection
- 4 Ventilation tournante
- 5 Fermeture
- 6 Axes de centrage auto
- 7 Sens de rotation enrouleur
- 8 Enrouleur

**3
ANS**

Garantie machine et consommables (encre, poudre, encres XILUX) pour une production sereine.